

Шаровые краны из нержавеющей стали серии BS

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.tcf.nt-rt.ru || **эл. почта:** tfc@nt-rt.ru

ШАРОВОЙ КРАН, ТРЕХХОДОВОЙ, L-ОБРАЗНЫЙ ПРОХОД

BS 6161L

ПРИМЕНЕНИЕ

Общее применение : все химические среды, конденсаты, и т.д.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер: от Ду 1/4" до Ду 2".

Корпус и шар из нержавеющей стали - седло из PTFE.

L-образный проход.

Управление ручкой из нержавеющей стали с системой блокировки.

ИСПОЛНЕНИЕ

5	1	Набивка сальника	PTFE
4	2	Седло	PTFE
3	1	Шток	Нержавеющая сталь 316
2	1	Шар	Нержавеющая сталь 316
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь 316
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

РАЗМЕРЫ

Ду		L	H	P	Вес (кг)
мм	дюйм				
8	1/4"	74	63	92	0,77
12	3/8"	74	63	92	0,72
15	1/2"	80	71	112	1,08
20	3/4"	89	80	150	1,51
25	1"	105	84	150	2,52
32	1"1/4"	113	89	150	4,10
40	1"1/2"	140	91	150	4,60
50	2"	161	117	240	7,50

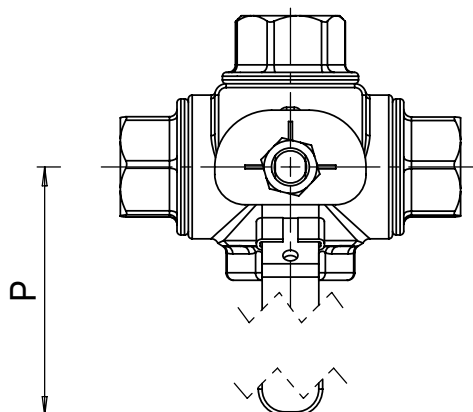
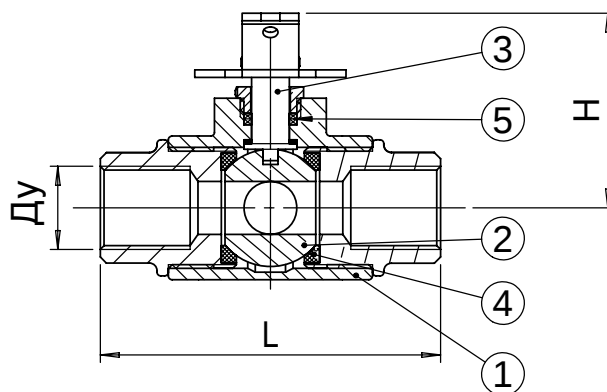
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : 40 бар (10 бар для пара)

Максимальная температура: -50°C / +140°C.

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Резьба газовая согласно норме ISO 228-1.



ШАРОВОЙ КРАН, ТРЕХХОДОВОЙ, Т-ОБРАЗНЫЙ ПРОХОД

BS 6161T

ПРИМЕНЕНИЕ

Общее применение : все химические среды, конденсаты, и т.д.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер: от Ду 1/4" до Ду 2".

Корпус и шар из нержавеющей стали - седло из PTFE.

Т-образный проход.

Управление ручкой из нержавеющей стали с системой блокировки.

ИСПОЛНЕНИЕ

5	1	Набивка сальника	PTFE
4	2	Седло	PTFE
3	1	Шток	Нержавеющая сталь 316
2	1	Шар	Нержавеющая сталь 316
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь 316
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

РАЗМЕРЫ

Ду		L	H	P	Вес (кг)
мм	дюйм				
8	1/4"	74	63	92	0,77
12	3/8"	74	63	92	0,72
15	1/2"	80	71	112	1,08
20	3/4"	89	80	150	1,51
25	1"	105	84	150	2,52
32	1"1/4"	113	89	150	4,10
40	1"1/2"	140	91	150	4,60
50	2"	161	117	240	7,50

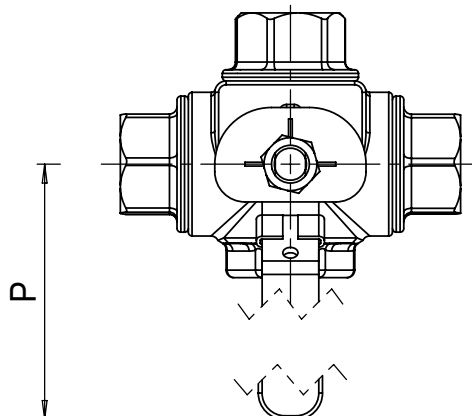
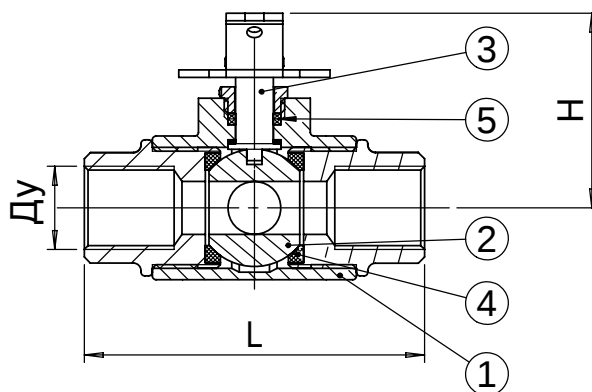
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : 40 бар (10 бар для пара)

Максимальная температура: -50°C / +140°C.

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Резьба газовая согласно норме ISO 228-1.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
Шаровой полноходный
кран PN64
BS 6179

ПРИМЕНЕНИЕ

Применение: Все химические среды, пар, и т.п.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Корпус из стали, шток и шар из нержавеющей стали
- уплотнение из PTFE.
Резьба "BSP" - Полный проход.
С ручкой из нержавеющей стали с блокировкой - Ру 64.

ИСПОЛНЕНИЕ

6	1	Разъемный корпус	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 19-11-2
5	1	Прокладка	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 19-11-2
4	2	Седло	PTFE + 15% стекло
3	1	Шток	Нержавеющая сталь 316 X5CrNiMo 17-12-2
2	1	Шар	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 19-11-2
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

РАЗМЕРЫ

Ду		L	H	P	Вес (кг)
мм	дюйм				
8	1/4"	46.8	53	100	0.18
12	3/8"	48.5	53	100	0.19
15	1/2"	58	57	100	0.26
20	3/4"	65.7	66	127	0.40
25	1"	77	70	127	0.59
32	1" 1/4	90	85	154	1
40	1" 1/2	98	89	154	1.32
50	2"	121	103	92	2.46
65	2" 1/2	145	142	244	4.83
80	3"	166	151	244	7.45

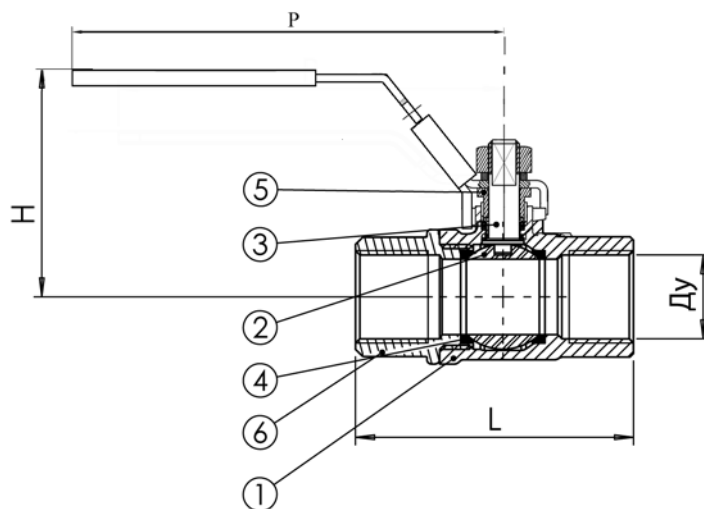
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 64 бар от Ду 1/4" до Ду 3/4"
50 бар от Ду 1" до Ду 1"1/4"
40 бар от Ду 1"1/2 до Ду 2"
25 бар от Ду 2"1/2 до Ду 3"

Максимальная рабочая температура: -30°C / +180°C.

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Резьба "BSP" согласно норме ISO 228-1.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Шаровой кран разборный из трех частей PN64

BS 6379

ПРИМЕНЕНИЕ

Различные химические среды, пар, и т.п.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стальной корпус из трех частей, шток и шар из нержавеющей стали - уплотнение PTFE.
Резьба BSP или сварка BW/SW - Полнопроходная конструкция.
С ручкой из нержавеющей стали с блокировкой - Ру 64.

ИСПОЛНЕНИЕ

11	1	Гайка набивки сальника	Нержавеющая сталь
10	1	Прокладка	PTFE
9	1	Набивка сальника	PTFE
8	1	Шар	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 19-11-2
7	1		Нержавеющая сталь
6	1	Прокладка	PTFE
5	2	Седло	PTFE
4	1	Прокладка штока	PTFE
3	1	Шток	Нержавеющая сталь 316 X5CrNiMo 17-12-2
2	1	Разъемный корпус	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 19-11-2
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

РАЗМЕРЫ

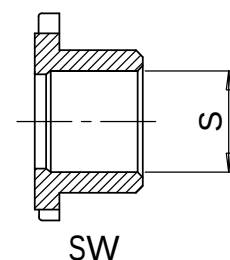
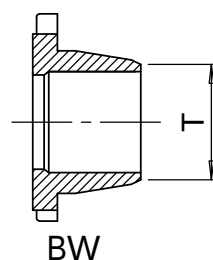
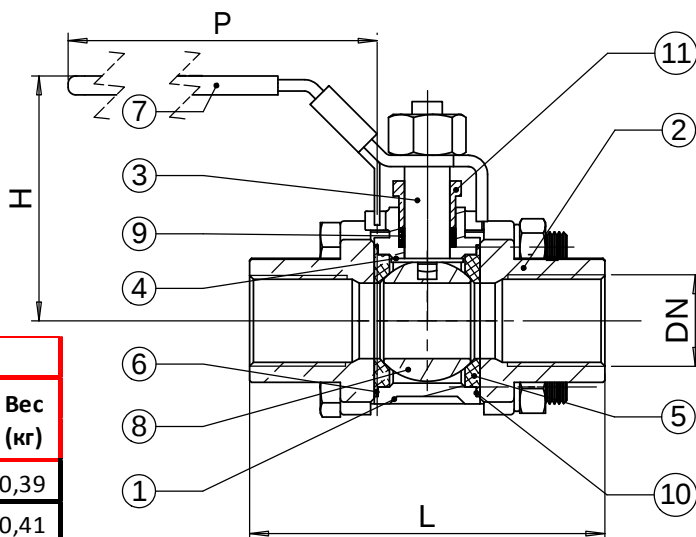
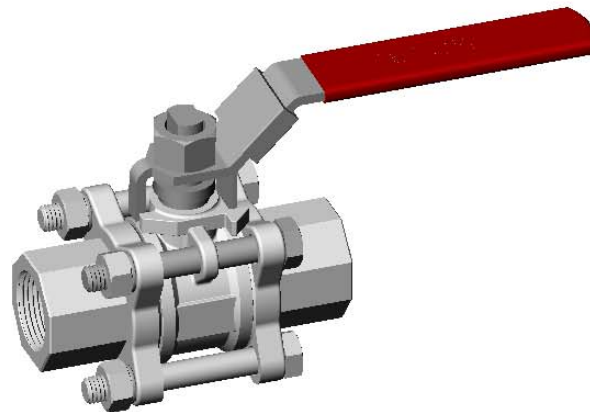
Ду		H	P	SW - BSP			BW		
мм	дюйм			L	S	Вес (кг)	L	T	Вес (кг)
8	1/4"	52	108	59,0	14,1	0,39	59,0	14,0	0,39
12	3/8"	52	108	60,0	17,6	0,41	60,0	17,5	0,41
15	1/2"	63	113	65,5	21,9	0,55	65,5	22,0	0,53
20	3/4"	68	113	76,5	27,4	0,80	76,5	27,5	0,75
25	1"	79	135	86,5	34,2	1,20	86,2	34,0	1,15
32	1" 1/4	88	135	103,1	42,8	1,90	103,1	43,0	1,75
40	1" 1/2	97	160	118,0	48,8	2,35	118,0	49,0	2,45
50	2"	108	160	131,5	61,1	3,90	131,5	61,0	3,80
65	2" 1/2	128	230	164,5	77,0	8,30	174,5	76,5	8,30
80	3"	140	230	182,7	89,9	12,30	192,7	90,4	12,30
100	4"	172	335	229,6	115,4	18,70	239,6	115,0	18,60

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 64 бар.
Температура: +150°C.

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Соединение:
Резьба BSP согласно нормам ISO 228-1 либо
сварное соединение BW или SW.



BW

SW

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Шаровой кран разборный из трех частей PN64

BS 6379

ПРИМЕНЕНИЕ

Различные химические среды, пар, и т.п.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стальной корпус из трех частей, шток и шар из нержавеющей стали - уплотнение PTFE.
Резьба BSP или сварка BW/SW - Полнопроходная конструкция.
С ручкой из нержавеющей стали с блокировкой - Ру 64.

ИСПОЛНЕНИЕ

11	1	Гайка набивки сальника	Нержавеющая сталь
10	1	Прокладка	PTFE
9	1	Набивка сальника	PTFE
8	1	Шар	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 19-11-2
7	1		Нержавеющая сталь
6	1	Прокладка	PTFE
5	2	Седло	PTFE
4	1	Прокладка штока	PTFE
3	1	Шток	Нержавеющая сталь 316 X5CrNiMo 17-12-2
2	1	Разъемный корпус	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 19-11-2
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

РАЗМЕРЫ

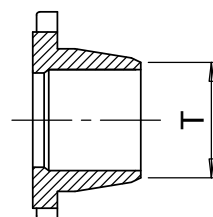
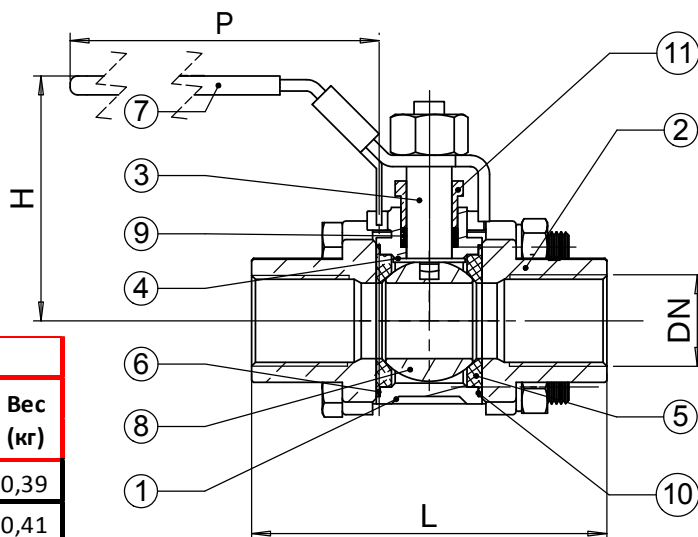
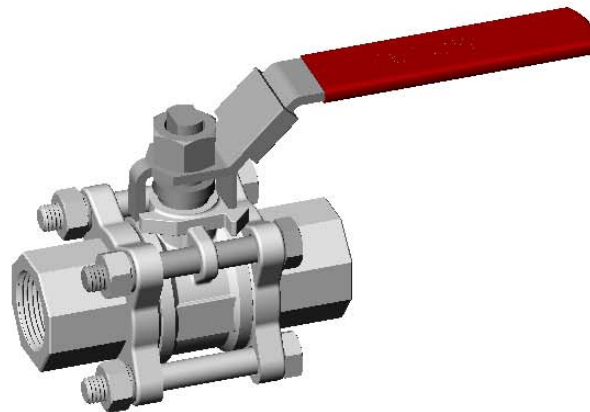
Ду		H	P	SW - BSP			BW		
				L	S	Вес (кг)	L	T	Вес (кг)
мм	дюйм								
8	1/4"	52	108	59,0	14,1	0,39	59,0	14,0	0,39
12	3/8"	52	108	60,0	17,6	0,41	60,0	17,5	0,41
15	1/2"	63	113	65,5	21,9	0,55	65,5	22,0	0,53
20	3/4"	68	113	76,5	27,4	0,80	76,5	27,5	0,75
25	1"	79	135	86,5	34,2	1,20	86,2	34,0	1,15
32	1" 1/4	88	135	103,1	42,8	1,90	103,1	43,0	1,75
40	1" 1/2	97	160	118,0	48,8	2,35	118,0	49,0	2,45
50	2"	108	160	131,5	61,1	3,90	131,5	61,0	3,80
65	2" 1/2	128	230	164,5	77,0	8,30	174,5	76,5	8,30
80	3"	140	230	182,7	89,9	12,30	192,7	90,4	12,30
100	4"	172	335	229,6	115,4	18,70	239,6	115,0	18,60

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

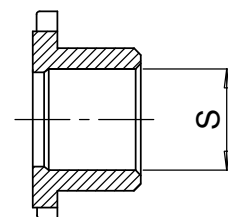
Максимальное рабочее давление: 64 бар.
Температура: +150°C.

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Соединение:
Резьба BSP согласно нормам ISO 228-1 либо
сварное соединение BW или SW.



BW



SW

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Шаровой кран разборный из трех частей PN64

BS 6379

ПРИМЕНЕНИЕ

Различные химические среды, пар, и т.п.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стальной корпус из трех частей, шток и шар из нержавеющей стали - уплотнение PTFE.
Резьба BSP или сварка BW/SW - Полнопроходная конструкция.
С ручкой из нержавеющей стали с блокировкой - Ру 64.

ИСПОЛНЕНИЕ

11	1	Гайка набивки сальника	Нержавеющая сталь
10	1	Прокладка	PTFE
9	1	Набивка сальника	PTFE
8	1	Шар	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 19-11-2
7	1		Нержавеющая сталь
6	1	Прокладка	PTFE
5	2	Седло	PTFE
4	1	Прокладка штока	PTFE
3	1	Шток	Нержавеющая сталь 316 X5CrNiMo 17-12-2
2	1	Разъемный корпус	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 19-11-2
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь 316 GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

РАЗМЕРЫ

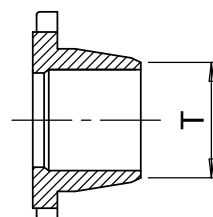
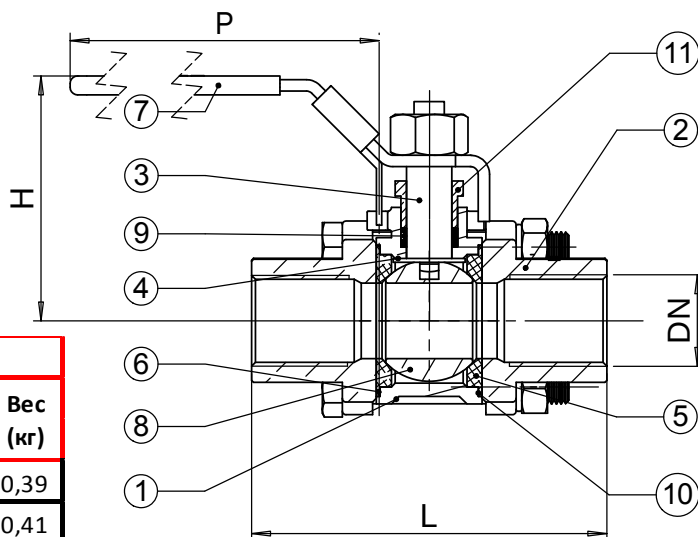
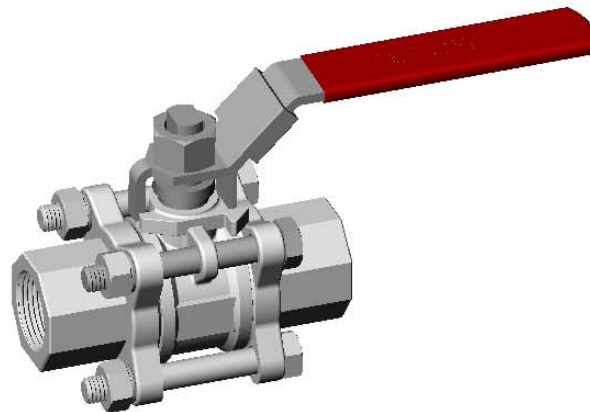
Ду		H	P	SW - BSP			BW		
				L	S	Вес (кг)	L	T	Вес (кг)
мм	дюйм								
8	1/4"	52	108	59,0	14,1	0,39	59,0	14,0	0,39
12	3/8"	52	108	60,0	17,6	0,41	60,0	17,5	0,41
15	1/2"	63	113	65,5	21,9	0,55	65,5	22,0	0,53
20	3/4"	68	113	76,5	27,4	0,80	76,5	27,5	0,75
25	1"	79	135	86,5	34,2	1,20	86,2	34,0	1,15
32	1" 1/4	88	135	103,1	42,8	1,90	103,1	43,0	1,75
40	1" 1/2	97	160	118,0	48,8	2,35	118,0	49,0	2,45
50	2"	108	160	131,5	61,1	3,90	131,5	61,0	3,80
65	2" 1/2	128	230	164,5	77,0	8,30	174,5	76,5	8,30
80	3"	140	230	182,7	89,9	12,30	192,7	90,4	12,30
100	4"	172	335	229,6	115,4	18,70	239,6	115,0	18,60

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

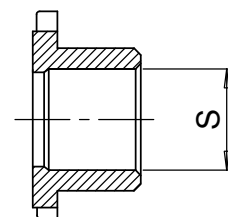
Максимальное рабочее давление: 64 бар.
Температура: +150°C.

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Соединение:
Резьба BSP согласно нормам ISO 228-1 либо
сварное соединение BW или SW.



BW



SW

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ КРАН BS 6440

ПРИМЕНЕНИЕ

- Общее применение : химическая и фармацевтическая промышленности, нефтехимическая промышленность гидравлические установки, сжатый воздух...

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- От Ду 15 до Ду 150.
- Полный проход, прочно посаженный шток.
- Седло из PTFE с 3% стекловолокна.
- Монтажный фланец по ISO 5211.
- Резьбовые монтажные отверстия.
- Полый корпус.
- Ручка закрывается на замок с Ду 25 до Ду 100.

ИСПОЛНЕНИЕ

8	Набивка сальника	PTFE
7	Сальник	Нерж. сталь 304
6	Кольцо	PTFE
5	Седло*	PTFE с 3% стекловолокна
4	Шток	Нерж. сталь 316
3	Шар	Нерж. сталь ASTM A351 CF8M
2	Крышка	Нерж. сталь ASTM A351 CF8M
1	Корпус	Нерж. сталь ASTM A351 CF8M
Поз.	Описание	Материал

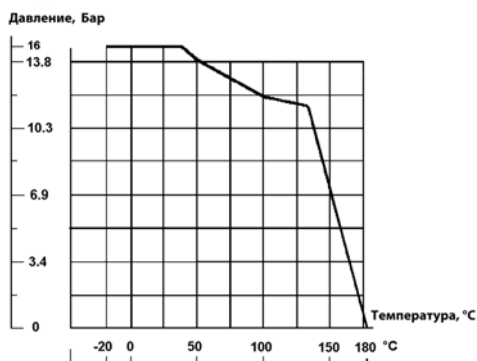
*Седло из PTFE с 15% стекловолокна для Ду125-150

РАЗМЕРЫ

Ду		Р	L	H	V	H1	n x M	ØK	C	n1 x ØZ	Вес (кг)
мм	дюйм										
15	1/2"	15	35	75	125.2	13.5	4xM12	36	9	4 x Ø5	1.1
20	1/4"	20	39	80	125.2	13.5	4xM12	36	9	4 x Ø5	1.41
25	1"	25	44	95	136.2	12	4xM12	42	11	4 x Ø6.4	1.82
32	1" 1/4	32	52	101.5	136.2	10	4xM16	42	11	4 x Ø6.4	3
40	1" 1/2	38	64	122.5	204.5	13.5	4xM16	50	14	4 x Ø7	4.3
50	2"	50	83	121.5	204.2	14	4xM16	50	14	4 x Ø7	5.9
65	2" 1/2	65	100	142	250	18	4xM16	70	17	4 x Ø9	9
80	3"	76	121	161	250	18	8xM16	70	17	4 x Ø9	12.5
100	4"	94	152	174	320	20.5	8xM16	102	17	4 x Ø11	19.4
125	5"	118	179	205	400	50	8xM16	102	17	4 x M10	30
150	6"	135	202	220	600	50	8xM20	125	17	4 x M12	41

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

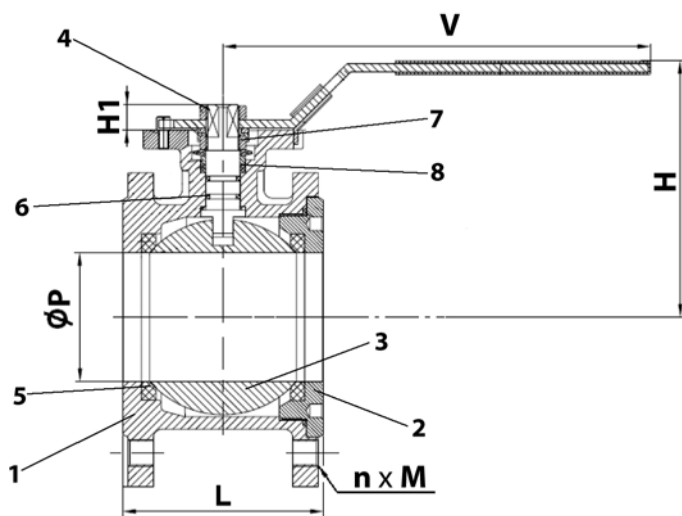
Максимальное рабочее давление : 16 бар



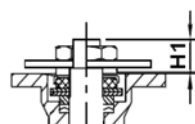
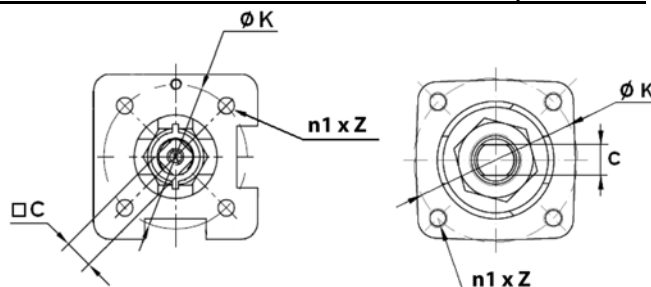
НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Процедуры испытания соответствуют нормам API 598, EN 12266-1:

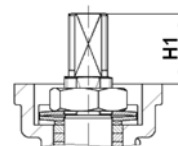
- Корпус : 24 бар.
- Фланцы типа RF по стандарту EN 1092-2 Ру16.
- Строительная длина по норме EN 558 серия 100 до Ду100.



РАЗМЕРЫ ШТОКА И МОНТАЖНОГО ФЛАНЦА ISO 5211

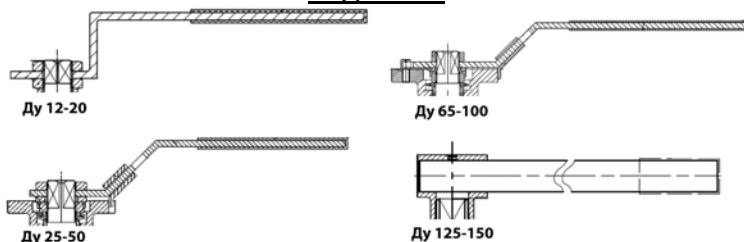


Ду15-100



Ду125-150

ВИД РУЧЕК



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ ТРЕХДЕТАЛЬНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ КРАН

BS 6260

ПРИМЕНЕНИЕ

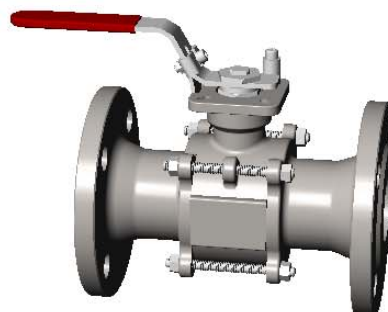
- Общее применение: различные среды.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Типоразмер: от Ду 1/2" до Ду 4".
- Полнопроходная конструкция.
- Стальная ручка, закрывающаяся на замок.
- Трехдетальная модель.

ИСПОЛНЕНИЕ

7	1	Шток	Нержавеющая сталь 304
6	1	Прокладка корпуса	PTFE + 15% волокна
5	1	Прокладка сальника	PTFE + 15% волокна
4	2	Седло	PTFE + 15% волокна
3	1	Шар	Нержавеющая сталь 316
2	2	Фланцы	Нержавеющая сталь 316
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь 316
Поз.	Кол-во.	Описание	Материал



РАЗМЕРЫ

Ду		L	H	P	Вес (кг)
мм	дюйм				
15	1/2"	130	73,0	112,0	2,10
20	3/4"	150	80,8	112,0	2,80
25	1"	160	90,5	136,0	3,64
32	1" 1/4	180	98,7	185,0	5,50
40	1" 1/2	200	115,3	197,9	7,30
50	2"	230	124,0	198,0	10,0
65	2" 1/2	290	155,0	264,0	19,5
80	3"	310	208,5	264,0	25,1
100	4"	350	216,7	325,0	36,3

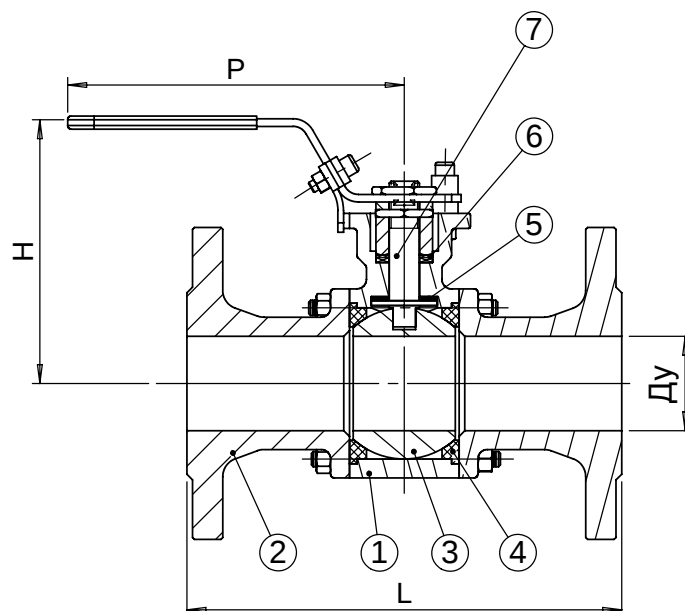
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное давление : 40 бар.
Максимальная температура : + 180 °С.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам
EN 12266-1, DIN 3230, BS 6755 и ISO 5208 :
Тестовое давление на корпус: **60 бар.**

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Строительная длина согласно нормам EN 558-1 серия 1
и DIN 3202 /F1.
Фланцы просверлены согласно нормам EN 1092-1 и
DIN 2501 : ISO Py40.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.tcf.nt-rt.ru || **эл. почта:** tfc@nt-rt.ru