

# Шиберные ножевые задвижки с односторонней герметичностью VG Технические характеристики

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

**сайт:** [www.tcf.nt-rt.ru](http://www.tcf.nt-rt.ru) || **эл. почта:** [tfc@nt-rt.ru](mailto:tfc@nt-rt.ru)

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА СО ШТУРВАЛОМ VG 3400-00

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность ( вязкие, кристаллизованные среды ), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер : от Ду 50 до Ду 600.

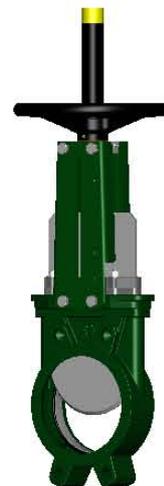
Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования для регулирования вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



## ИСПОЛНЕНИЕ

17	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
16**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
15**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
14	1	Сальник	Алюминий (Ду 50-450) Сталь (Ду 500-600)
13	1	Штурвал	Чугун EN-GJL-250
12	1	Защитный футляр	Сталь
11	1	Заглушка	Пластик
10	1	масленка	Нержавеющая сталь
9	1	Стопорный винт	Нержавеющая сталь
8	1	Гайка	Бронза
7	1	Опорная шайба	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

## РАЗМЕРЫ

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

Ду		A	B	C	D	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
мм	дюйм										
50	2"	40	283	124	83	200	348	125	4	4 x M16	7,5
65	2 1/2"	40	308	139	83	200	388	145	4	4 x M16	9,0
80	3"	50	333	154	83	200	413	160	8	4 x M16	10,0
100	4"	50	378	174	83	200	488	180	8	4 x M16	11,5
125	5"	50	423	189	93	250	564	210	8	4 x M16	15,5
150	6"	60	474	220	93	250	635	240	8	4 x M20	18,5
200	8"	60	593	275	108	310	809	295	8	4 x M20	35,0
250	10"	70	685	326	108	310	946	350	12	8 x M20	47,0
300	12"	70	792	380	108	310	1118	400	12	8 x M20	61,0
350	14"	96	900	438	290	500	1282	460	16	10 x M20	117
400	16"	100	978	494	290	500	1441	515	16	10 x M24	151
450	18"	106	1105	547	290	500	1587	565	20	14 x M24	187
500	20"	110	1215	613	290	500	1809	620	20	14 x M24	205
600	24"	110	1418	716	290	500	2060	725	20	14 x M27	292

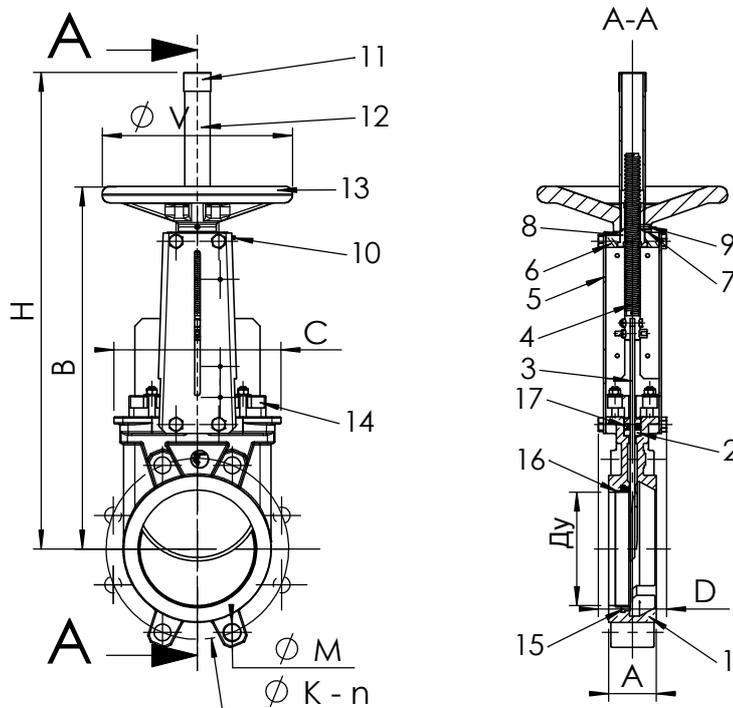
## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.  
Ду 300-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C  
(Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

\*\*\* Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное уплотнение



Уплотнение Металл / металл

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль Н.

По запросу, оборудование соответствующее европейской директиве ATEX "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С НЕВЫЖВИЖНЫМ ШТОКОМ И ШТУРВАЛОМ VG 3400-001

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

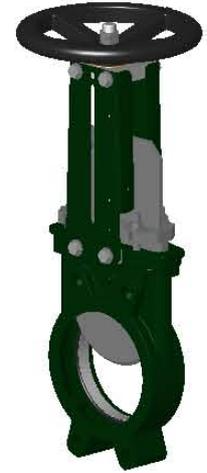
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.  
Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования для регулирования вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



## ИСПОЛНЕНИЕ

14**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
13	1	Штурвал	Чугун
12	2	Гайка	Нержавеющая сталь
11	1	Опорная шайба	Бронза
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
8	1	Кольцевая прокладка	Алюминий Ду 50-450 Сталь Ду 500-600
7	1	Гайка	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

\*Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду	A	B	C	D	Ø V	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)	
мм	дюйм										
50	2"	40	105	124	94	200	291	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	115	139	94	200	318	145	4	4-M16	8,8
80	3"	50	124	154	94	200	342	160	8	4-M16	9,4
100	4"	50	140	174	94	200	383	180	8	4-M16	11,5
125	5"	50	150	189	100	250	420	210	8	4-M16	15,4
150	6"	60	175	220	101	250	471	240	8	4-M20	18,5
200	8"	60	205	275	124	310	577	295	8	4-M20	34,8
250	10"	70	250	326	126	310	677	350	12	8-M20	47,0
300	12"	70	300	380	128	310	777	400	12	8-M20	61,0
350	14"	96	339	438	290	500	939	460	16	10-M20	117,0
400	16"	100	392	494	290	500	1037	515	16	10-M24	151,0
450	18"	106	434	547	290	500	1125	565	20	14-M24	187,0
500	20"	110	487	613	290	500	1237	620	20	14-M24	205,0
600	24"	110	592	716	290	500	1432	725	20	14-M27	292,0

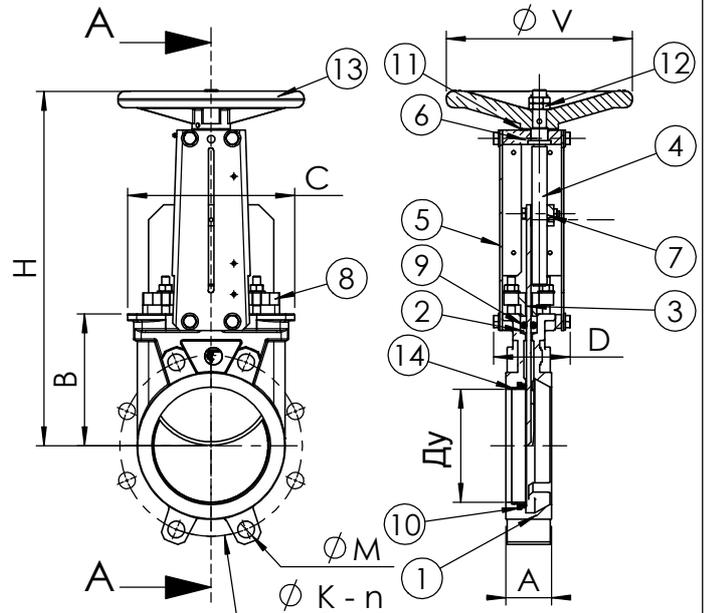
## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар  
 Ду 300-450 : 7 бар  
 Ду 500-600 : 4 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	T макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	T макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	T макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

\*\*\* Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное  
уплотнение



Уплотнение  
Металл / металл

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль H.  
 По запросу, оборудование соответствующее европейской директиве ATEX "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.  
 Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
 Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ РЕДУКТОРОМ И ШТУРВАЛОМ VG 3400-08

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт, складирование).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка для предназначена открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Ру 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником.

Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



## ИСПОЛНЕНИЕ

15**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
14	1	Штурвал	Чугун
13	1	Ручной редуктор	Чугун
12	1	Защитная футляр	Сталь
11	1	Заглушка	Пластик
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
8	1	Сальник	Алюминий (Ду 400-450) Сталь (Ду 500-600)
7	1	Кронштейн	Нержавеющая сталь
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	Акриловые волокна
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во.	Описание	материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	E	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
мм	дюйм											
400	16"	100	945	494	290	1073	500	1594	515	16	10-M24	159
450	18"	106	1040	547	290	1168	500	1708	565	20	14-M24	198
500	20"	110	1150	613	290	1278	500	1930	620	20	14-M24	233
600	24"	110	1354	716	290	1482	800	2182	725	20	14-M27	277

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 400-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

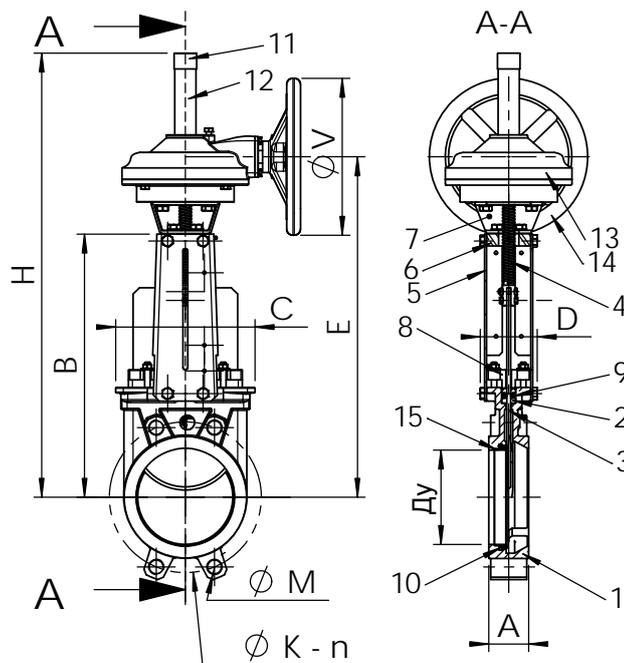
Максимальная рабочая температура : -10°C / + 80°C.

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль Н.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Ру10.



Стандартное  
уплотнение



Уплотнение  
металл / металл

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	T макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	T макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ДУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ VG 3400-03

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность ( вязкие, кристаллизованные среды ), виноделие, порошковое производство ( цемент и расфасовка, пневматический транспорт ).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет уменьшить усилия, прилагаемые при управлении.

Малые потери давления.

Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



## ИСПОЛНЕНИЕ

Rep.	Кол-во	Описание	Материал
11	2	Боковая защитная пластина	Нержавеющая сталь 304
10	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
9**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
8**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
7	1	Сальник	Алюминий Ду 50-450 Сталь Ду 500-1200
6	1	Пневматический привод	Алюминий
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.

\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	Ø F	Ø P	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)
мм	дюйм											
50	2"	40	240	124	83	1/4"	80	412	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	265	139	83	1/4"	80	458	145	4	4-M16	7,8
80	3"	50	290	154	83	1/4"	80	502	160	8	4-M16	8,4
100	4"	50	335	174	83	1/4"	100	562	180	8	4-M16	12,5
125	5"	50	373	189	93	1/2"	125	642	210	8	4-M16	16,4
150	6"	60	424	220	93	1/2"	125	718	240	8	4-M20	20,5
200	8"	60	533	275	108	1/2"	160	882	295	8	4-M20	35,8
250	10"	70	625	326	108	1/2"	200	1044	350	12	8-M20	52
300	12"	70	732	380	108	1/2"	200	1164	400	12	8-M20	72
350	14"	96	835	438	290	3/8"	250	1362	460	16	10-M20	129
400	16"	100	945	494	290	3/8"	250	1542	515	16	10-M24	144
450	18"	106	1040	547	290	3/8"	250	1677	565	20	14-M24	177
500	20"	110	1150	613	290	1/2"	320	1815	620	20	14-M24	268
600	24"	110	1354	716	290	1/2"	320	2130	725	20	14-M27	351
700	28"	110	1540	835	320	1/2"	426	2488	840	24	16-M27	556
800	32"	110	1750	972	320	1/2"	426	2798	950	24	16-M30	679
900	36"	110	1990	1041	320	1/2"	538	3162	1050	28	20-M30	840
1000	40"	110	2195	1152	320	1/2"	538	3452	1160	28	20-M33	1053
1200	48"	150	2390	1255	400	1/2"	538	4048	1380	32	22-M36	-

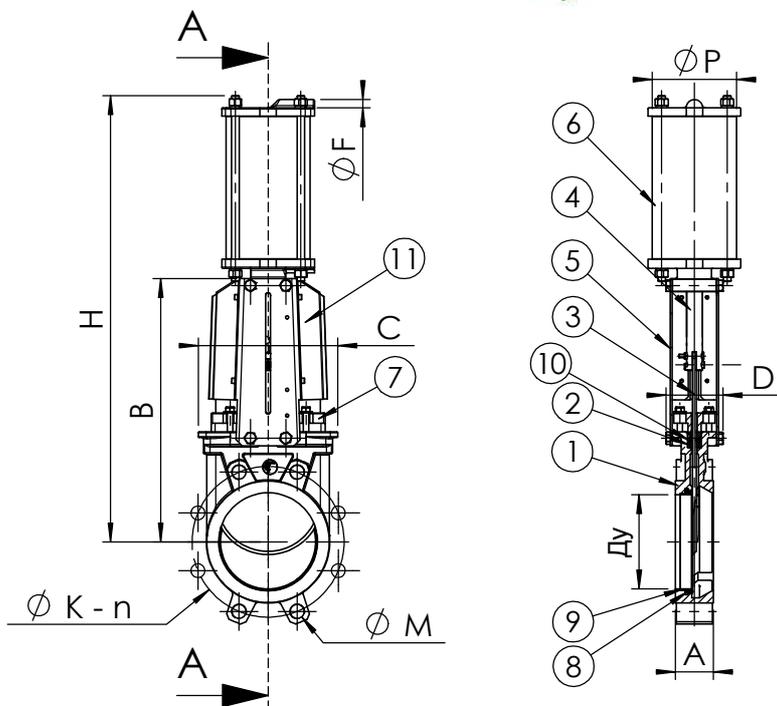
## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар  
 Ду 300-450 : 7 бар  
 Ду 500-600 : 4 бар  
 Ду 700-1200 : 2 бар

Максимальная рабочая температура: -10°C / +80°C

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

\*\*\* Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное  
уплотнение



Уплотнение  
металл / металл

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением»: модуль Н. (Ду50 - 600)

По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве АTEX "Потенциально взрывчатые среды" N°94/9/CE : АTEX II 2 GD с и АTEX II 3 GD с. Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ПРИВОДОМ ЦЕПЬЮ

## VG 3400-01

### ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер : от Ду 50 до Ду 600.

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.  
Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазухам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снизить ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования для регулирования вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

### ИСПОЛНЕНИЕ

17**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
16	1	Масленка	Нержавеющая сталь
15	1	Цепь	Оцинкованная сталь
14	1	Направляющая для цепи	Нержавеющая сталь
13	1	Штурвал	Чугун
12	1	Защитный футляр	Сталь
11	1	Заглушка	Пластик
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
8	1	Сальник	Алюминий Ду 50 - 450 Сталь Ду 500 - 600
7	1	Гайка	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13% Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
<b>Поз.</b>	<b>Кол-во</b>	<b>Описание</b>	<b>Материал</b>

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.

\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

### РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
мм	дюйм										
50	2"	40	266	124	83	200	371	125	4	4-M16	11,5
65	2 1/2"	40	291	139	83	200	411	145	4	4-M16	12,8
80	3"	50	316	154	83	200	436	160	8	4-M16	13,4
100	4"	50	361	174	83	200	511	180	8	4-M16	15,5
125	5"	50	399	189	93	200	584	210	8	4-M16	19,4
150	6"	60	450	220	93	200	655	240	8	4-M20	22,5
200	8"	60	564	275	108	250	834	295	8	4-M20	41,8
250	10"	70	656	326	108	250	971	350	12	8-M20	54,0
300	12"	70	768	380	108	300	1153	400	12	8-M20	72,0
350	14"	96	871	438	290	300	1306	460	16	10-M20	131,0
400	16"	100	981	494	290	300	1497	515	16	10-M24	162,0
450	18"	106	1076	547	290	300	1611	565	20	14-M24	198,0
500	20"	110	1186	613	290	400	1833	620	20	14-M24	217,0
600	24"	110	1386	716	290	400	2084	725	20	14-M27	304,0

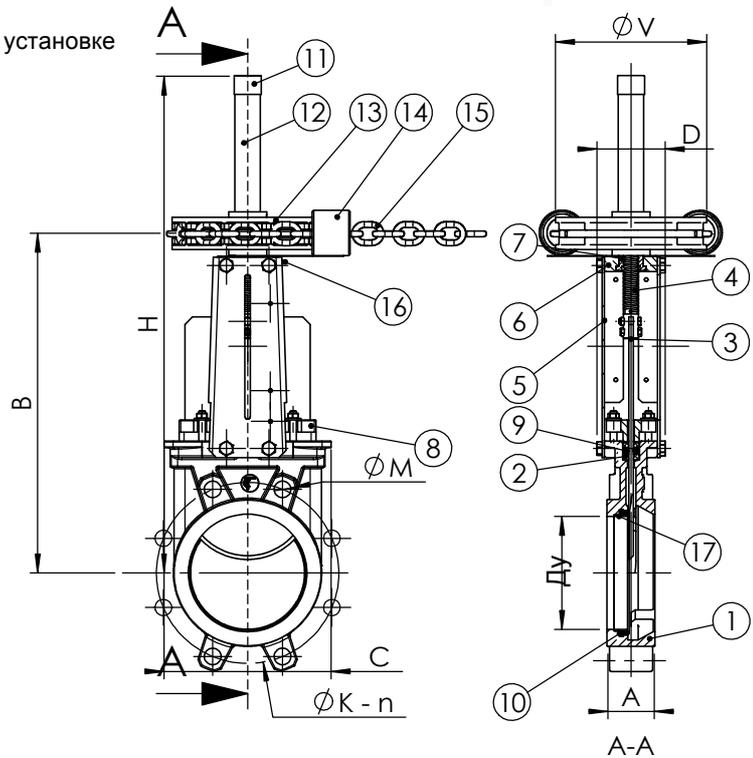
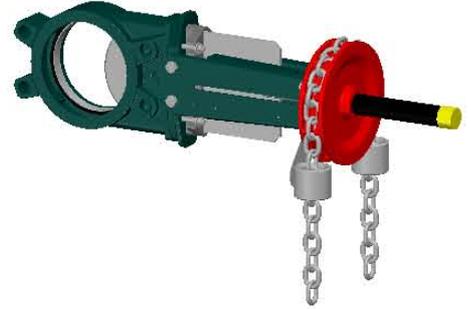
### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.  
Ду 300-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C  
(Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	T макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	T макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	T макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

\*\*\* Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

### НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль Н.  
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С РЫЧАГОМ

## VG 3400-02

### ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.  
Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.  
Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет уменьшить усилия, прилагаемые при управлении.  
Малые потери давления.  
Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



### ИСПОЛНЕНИЕ

13	1	Блокирующий винт	Окрашенная сталь
12	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
11**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Сальник	Алюминий
8	1	Рычаг	Сталь
7	1	Направляющее кольцо	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
<b>Поз.</b>	<b>Кол-во</b>	<b>Описание</b>	<b>Материал</b>

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

### РАЗМЕРЫ

Ду	A	B	C	D	H	H	I	J	K	L	ØK	n	ØM	Вес	
мм	дюйм				мин.	макс.								(кг)	
50	2"	40	240	124	83	93	329	140	330	119	140	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	265	139	83	119	407	140	330	119	140	145	4	4-M16	7,8
80	3"	50	290	154	83	226	563	140	330	119	140	160	8	4-M16	8,4
100	4"	50	335	174	83	147	631	140	430	119	140	180	8	4-M16	11,5
125	5"	50	373	189	93	187	767	140	430	119	140	210	8	4-M16	14,4
150	6"	60	424	220	93	236	918	140	430	119	140	240	8	4-M20	18,5
200	8"	60	533	275	108	183	1058	228	638	173	255	295	8	4-M20	28,8
250	10"	70	625	326	108	321	1374	228	638	173	255	350	12	8-M20	41,0
300	12"	70	732	380	108	449	1709	228	638	173	255	400	12	8-M20	58,0

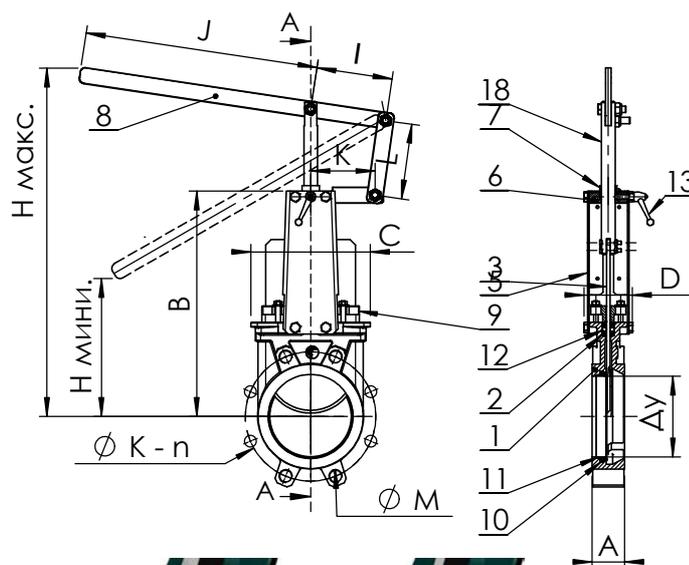
### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар  
Ду 300 : 7 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

\*\*\* Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное  
уплотнение

Уплотнение  
металл / металл

### НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением»: модуль Н.  
По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве АТЕХ "Потенциально взрывчатые среды" № 94/9/CE : АТЕХ II 2 GD с и АТЕХ II 3 GD с.  
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py 10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА ВЕРХНИМ "ISO" ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МОНТАЖА ЭЛЕКТРОПРИВОДА - ЧУГУННЫЙ КОРПУС

VG3400-004

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: производство целлюлозы и бумажной массы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность, вязкие, кристаллизованные среды, виноделие, порошковое производство: цемент и расфасовка, пневматический транспорт.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

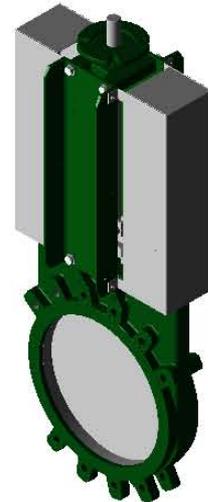
Типоразмер : от Ду 50 до Ду 600.

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия или регулирования. Межфланцевый монтаж согласно ISO Py 10

Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе. Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют: нож скользит в корпусе по точно подогнанному направляющему для скольжения.

-Сальник: выполнение набивки сальника и кольцевой прокладки из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает эластичность и уменьшение крутящего момента. Низкие потери напора.

Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы. Монтажный фланец ISO 5210 позволяет посадку всех типов электрических приводов.



## ИСПОЛНЕНИЕ

11	2	Защитный колпак	Нержавеющая сталь 304
10	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
9**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
8**	1	Уплотнительная прокладка	Нитрил
7	1	Сальник	Алюминий (Ду 50 - 450) Сталь (Ду 500-600)
6	1	Верхний фланец	Окрашенная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с оксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во.	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду	мм	дюйм	L	H	h	ØТ	Количество оборотов для открытия	C	D	ØК	n	ØМ	Верхний фланец ISO	ØА	ØВ	ØЕ	ØF	ØG	ØN	Вес (кг)
50	2"	40	305	36			13	124	83	125	4	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	6
65	2 1/2"	40	330	43			16	139	83	145	4	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	8
80	3"	50	355	40			20	154	83	160	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	9
100	4"	50	400	40			25	174	83	180	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	10
125	5"	50	438	38			31	189	93	210	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	15
150	6"	60	489	40			38	220	93	240	8	4 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	19
200	8"	60	608	50			40	275	108	295	8	4 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	33
250	10"	70	700	48			50	326	108	350	12	8 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	47
300	12"	70	807	50			60	380	108	400	12	8 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	58
350	14"	96	910	45			58	450	290	460	16	10 x M20	F10/F14	102	140	175	11	17	100	107
400	16"	100	1020	53			67	510	290	515	16	10 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	137
450	18"	106	1115	63			75	564	290	565	20	14 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	177
500	20"	110	1225	53			83	630	290	620	20	14 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	212
600	24"	110	1429	50			100	726	290	725	20	14 x M27	F10/F14	102	140	175	11	17	100	256

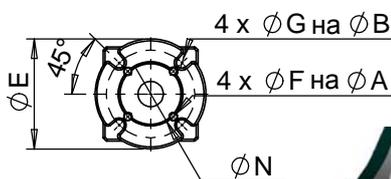
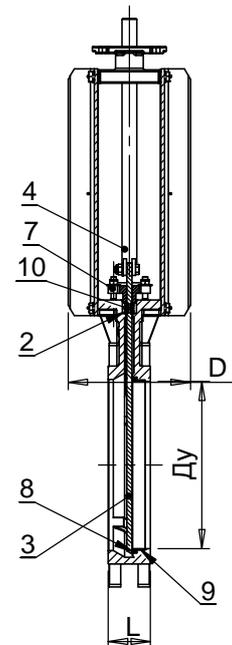
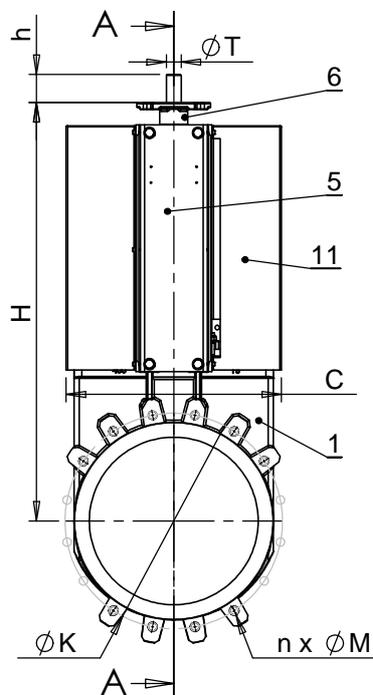
## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.  
Ду 300-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

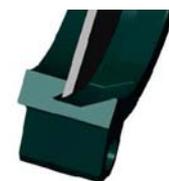
Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C  
(Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	Т макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	Т макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	Т макс : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Hypalon®)	Т макс : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

\*\*\* Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль H.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ "BERNARD"

## VG 3400-BX4

### ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: целлюлозно-бумажное производство, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность, вязкие, кристаллизованные среды, виноделие, порошковое производство: цемент и расфасовка, пневматический транспорт.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия или регулирования. Межфланцевый монтаж согласно ISO Py 10. Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе. Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют: нож скользит в корпусе по точно подогнанному направляющему для скольжения. -Сальник: выполнение набивки сальника и кольцевой прокладки из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает эластичность и уменьшение крутящего момента. Низкие потери напора. Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы.

### КОД ЗАДВИЖКИ

КОД	Тип привода
<input type="checkbox"/> VG 3400-B04	BERNARD 400 В Трехфазный
<input type="checkbox"/> VG 3400-B14	BERNARD 230 В Трехфазный
<input type="checkbox"/> VG 3400-B24	BERNARD 230 В Однофазный
<input type="checkbox"/> .....	.....



### ИСПОЛНЕНИЕ

11	1	Электрический привод	BERNARD
10**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
9**	1	Уплотнительная прокладка	Нитрил
8	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
7	1	Сальник	Алюминий (Ду 50 - 450) Сталь (Ду 500 - 600)
6	1	Кронштейн	Окрашенная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с оксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

### РАЗМЕРЫ

Ду	Модель привода	A	B	C	D	E	F	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)	
50	2"	ASM6	40	587	124	83	291	247	300	587	125	4	4-M16	30
65	2 1/2"	ASM6	40	612	139	83	291	247	300	612	145	4	4-M16	30
80	3"	ASM6	50	637	154	83	291	247	300	637	160	8	4-M16	31
100	4"	ASM6	50	682	174	83	291	247	300	682	180	8	4-M16	32
125	5"	ASM6	50	720	189	93	291	247	300	720	210	8	4-M16	37
150	6"	ASM6	60	771	220	93	291	247	300	771	240	8	4-M20	41
200	8"	ASM6	60	890	275	108	291	247	300	890	295	8	4-M20	58
250	10"	ASM6	70	982	326	108	291	247	300	1013	350	12	8-M20	72
300	12"	ST14	70	1110	380	108	265	318	300	1157	400	12	8-M20	83
350	14"	ST14	96	1220	438	290	265	318	300	1305	460	16	10-M20	135
400	16"	ST14	100	1330	494	290	265	318	300	1473	515	16	10-M24	165
450	18"	ST30	106	1475	547	290	310	433	450	1628	565	20	14-M24	206
500	20"	ST30	110	1585	613	290	310	433	450	1778	620	20	14-M24	241
600	24"	ST30	110	1789	716	290	310	433	450	2079	725	20	14-M27	296

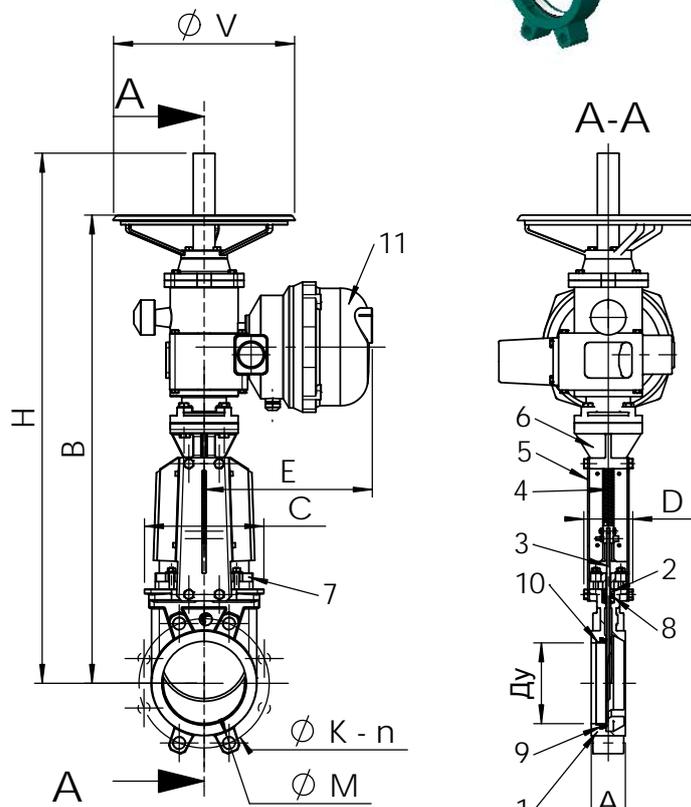
### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.  
Ду 300-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура :  
-10°C / +80°C (Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	T макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	T макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	T макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	T макс : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Nupalon®)	T макс : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

\*\*\* Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное уплотнение



Уплотнение Металл / металл

### НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль H.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

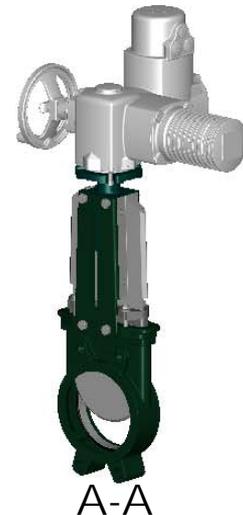
# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ "AUMA" VG 3400-UХ4

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: целлюлозно-бумажное производство, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность, порошковое производство (цемент и расфасовка), пневматический транспорт, вязкие, кристаллизованные среды, виноделие.

## КОД ЗАДВИЖКИ

КОД	Тип привода
<input type="checkbox"/> VG 3400-U04	AUMA 400 В Трехфазный
<input type="checkbox"/> VG 3400-U14	AUMA 230 В Трехфазный
<input type="checkbox"/> .....	.....



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия или регулирования. Межфланцевый монтаж согласно ISO Py 10. Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе. Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют: нож скользит в корпусе по точно подогнанному направляющему для скольжения. Сальник: выполнение набивки сальника и кольцевой прокладки из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает эластичность и уменьшение крутящего момента. Низкие потери напора. Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы.

## ИСПОЛНЕНИЕ

11	1	Электрический привод	AUMA
10**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
9**	1	Уплотнительная прокладка	Нитрил
8	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
7	1	Сальник	Алюминий (Ду 50-450) Сталь (Ду 500-600)
6	1	Кронштейн	Окрашенная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	Акриловые волокна
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во.	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

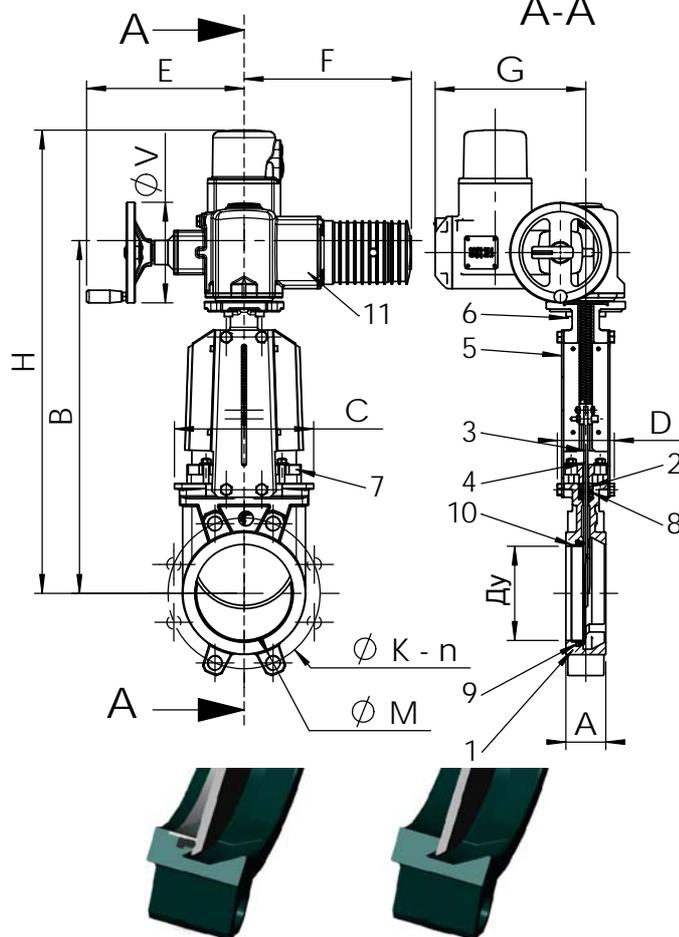
Ду	Тип привода	A	B	C	D	E	F	G	Ø V	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)	
50	2"	SA07.2	40	383	124	83	249	265	237	160	578	125	4	4-M16	27
65	2 1/2"	SA07.2	40	408	139	83	249	265	237	160	603	145	4	4-M16	29
80	3"	SA07.2	50	433	154	83	249	265	237	160	628	160	8	4-M16	30
100	4"	SA07.2	50	478	174	83	249	265	237	160	673	180	8	4-M16	31
125	5"	SA07.6	50	516	189	93	249	265	237	160	711	210	8	4-M16	38
150	6"	SA07.6	60	567	220	93	249	265	237	160	762	240	8	4-M20	42
200	8"	SA07.6	60	686	275	108	249	265	237	160	881	295	8	4-M20	57
250	10"	SA07.6	70	778	326	108	249	265	237	160	973	350	12	8-M20	75
300	12"	SA10.2	70	887	380	108	254	282	247	200	1082	400	12	8-M20	87
350	14"	SA10.2	96	990	438	290	254	282	247	200	1185	460	16	10-M20	137
400	16"	SA10.2	100	1100	494	290	254	282	247	200	1295	515	16	10-M24	167
450	18"	SA14.2	106	1225	547	290	329	384	285	315	1430	565	20	14-M24	231
500	20"	SA14.2	110	1335	613	290	329	384	285	315	1540	620	20	14-M24	266
600	24"	SA14.2	110	1539	716	290	329	384	285	315	1744	725	20	14-M27	310

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.  
Ду 300-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C  
(Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	T макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	T макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	T макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T макс : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Nypalon®)	T макс : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>



Стандартное уплотнение

Уплотнение  
Металл / металл

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль H.  
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ И КВАДРАТНОЙ ГОЛОВКОЙ ПОД КЛЮЧ VG 3400-051

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.  
Межфланцевый монтаж по ISO Ру 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют : нож движется без вибраций по точно подогнанному пазу для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент. Малые потери давления.  
Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

## ИСПОЛНЕНИЕ

14**	1	Опорная пластина	Нержавеющая сталь 316
13	1	Шпонка	Нержавеющая сталь
12	1	Опорная шайба	Бронза
11	1	Квадратная головка	Чугун EN-GJL-250
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
8	1	Сальник	Алюминий
7	1	Гайка	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
<b>Поз.</b>	<b>Кол-во.</b>	<b>Описание</b>	<b>Материал</b>

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду	А	В	С	Д	Н	Ø К	n	Ø М	Вес (кг)
50	40	240	124	83	327	125	4	4-M16	7,5
65	40	265	139	83	352	145	4	4-M16	8,8
80	50	290	154	83	377	160	8	4-M16	9,4
100	50	335	174	83	422	180	8	4-M16	11,5
125	50	373	189	93	463	210	8	4-M16	15,4
150	60	424	220	93	514	240	8	4-M20	18,5
200	60	533	275	108	628	295	8	4-M20	34,8
250	70	625	326	108	720	350	12	8-M20	47,0
300	70	732	380	108	827	400	12	8-M20	61,0
350	96	835	438	290	941	460	16	10-M20	117,0
400	100	913	494	290	1051	515	16	10-M24	151,0

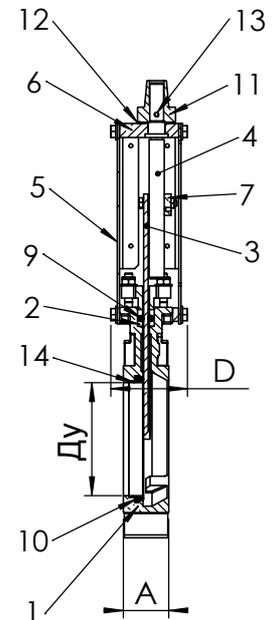
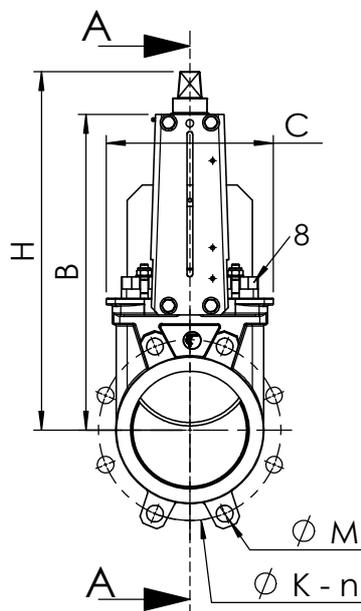
## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар  
Ду 300-400 : 7 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C.

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
ЭПДМ	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

\*\*\* Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль Н.  
По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве АTEX "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : АTEX II 2 GD c и АTEX II 3 GD c.  
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO PN10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА СО ШТУРВАЛОМ

## VG 6400-00

### ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер : от Ду 50 до Ду 600.

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Ру 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент. Малые потери давления. Возможность использования для регулирования вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

### ИСПОЛНЕНИЕ

17	1	Кольцевая прокладка	ЭПДМ
16**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
15**	1	Седловое уплотнение	ЭПДМ
14	1	Сальник	Нержавеющая сталь
13	1	Штурвал	Чугун EN-GJL-250
12	1	Защитный футляр	Сталь
11	1	Заглушка	Пластик
10	1	Заглушка	Нержавеющая сталь
9	1	Стопорный винт	Нержавеющая сталь
8	1	Гайка	Бронза
7	1	Опорная шайба	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с оксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

### РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
мм	дюйм										
50	2"	40	283	124	83	200	348	125	4	4 x M16	7,5
65	2 1/2"	40	308	139	83	200	388	145	4	4 x M16	8,8
80	3"	50	333	154	83	200	413	160	8	4 x M16	9,4
100	4"	50	378	174	83	200	488	180	8	4 x M16	11,5
125	5"	50	423	189	93	250	564	210	8	4 x M16	15,4
150	6"	60	474	220	93	250	635	240	8	4 x M20	18,5
200	8"	60	593	275	108	310	809	295	8	4 x M20	34,8
250	10"	70	685	326	108	310	946	350	12	8 x M20	47,0
300	12"	70	792	380	108	310	1118	400	12	8 x M20	61,0
350	14"	96	900	438	290	500	1282	460	16	10 x M20	117,0
400	16"	100	978	494	290	500	1441	515	16	10 x M24	151,0
450	18"	106	1105	547	290	500	1587	565	20	14 x M24	187,0
500	20"	110	1215	613	290	500	1809	620	20	14 x M24	205,0
600	24"	110	1418	716	290	500	2060	725	20	14 x M27	292,0

### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар

Ду 300-450 : 7 бар

Ду 500-600 : 4 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +130°C (Стандартное уплотнение).

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый ЭПДМ	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hyalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

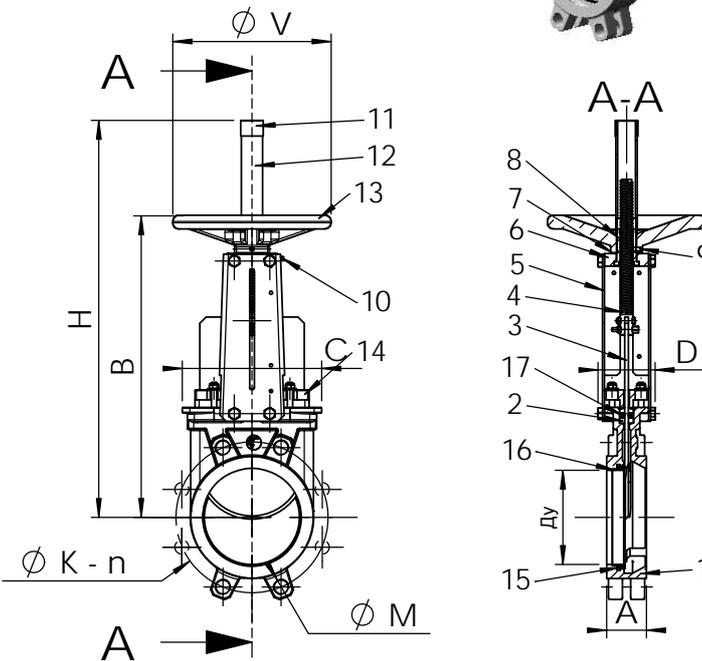
### НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением»: модуль H.

По запросу, оборудование соответствующее европейской директиве ATEX "Потенциально взрывчатые среды" № 94/9/CE : ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Ру 10.



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С НЕВЫЖВИЖНЫМ ШТОКОМ И ШТУРВАЛОМ

## VG 6400-001

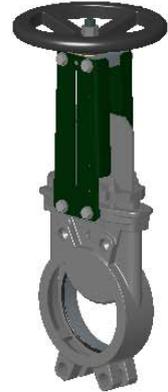
### ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.  
Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент. Малые потери давления. Возможность использования для регулирования вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



### ИСПОЛНЕНИЕ

14**	1	Опорное кольцо	Нерж. сталь 316
13	1	Штурвал	Чугун
12	2	Гайка	Нерж. сталь
11	1	Опорная шайба	Бронза
10**	1	Седловое уплотнение	ЭПДМ
9	1	Кольцевая прокладка	ЭПДМ
8	1	Сальник	Нержавеющая сталь
7	1	Гайка	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с оксидным покрытием
4	1	Шток	Нерж. сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нерж. сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нерж. сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

\*Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

### РАЗМЕРЫ

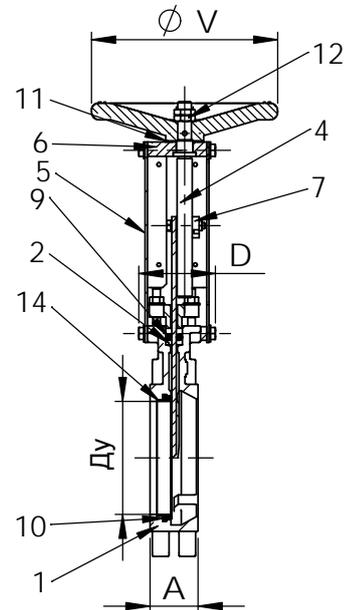
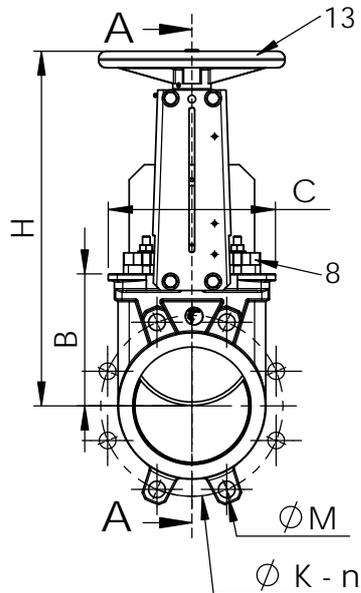
Ду		A	B	C	D	Ø V	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)
мм	дюйм										
50	2"	40	105	124	94	200	291	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	115	139	94	200	318	145	4	4-M16	8,8
80	3"	50	124	154	94	200	342	160	8	4-M16	9,4
100	4"	50	140	174	94	200	383	180	8	4-M16	11,5
125	5"	50	150	189	100	250	420	210	8	4-M16	15,4
150	6"	60	175	220	101	250	471	240	8	4-M20	18,5
200	8"	60	205	275	124	310	577	295	8	4-M20	34,8
250	10"	70	250	326	126	310	677	350	12	8-M20	47,0
300	12"	70	300	380	128	310	777	400	12	8-M20	61,0
350	14"	96	339	438	290	500	939	460	16	10-M20	117,0
400	16"	100	392	494	290	500	1037	515	16	10-M24	151,0
450	18"	106	434	547	290	500	1125	565	20	14-M24	187,0
500	20"	110	487	613	290	500	1237	620	20	14-M24	205,0
600	24"	110	592	716	290	500	1432	725	20	14-M27	292,0

### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар  
 Ду 300-450 : 7 бар  
 Ду 500-600 : 4 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +130°C  
 (Стандартное уплотнение).

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hyalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

### НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением»: модуль H.  
 По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве ATEX "Потенциально взрывчатые среды" N°94/9/CE : ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.  
 Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
 Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py 10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ РЕДУКТОРОМ И ШТУРВАЛОМ VG 6400-08

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения.

Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

## ИСПОЛНЕНИЕ

15**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
14	1	Штурвал	Чугун
13	1	Редуктор	Чугун
12	1	Защитный футляр	Сталь
11	1	Восчок	Пластик
10**	1	Седловое уплотнение	ЭПДМ
9	1	Кольцевая прокладка	ЭПДМ
8	1	Сальник	Нержавеющая сталь
7	1	Кронштейн	Нержавеющая сталь
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с оксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	E	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
мм	дюйм											
400	16"	100	945	494	290	1073	500	1594	515	16	10-M24	159
450	18"	106	1040	547	290	1168	500	1708	565	20	14-M24	198
500	20"	110	1150	613	290	1278	500	1930	620	20	14-M24	233
600	24"	110	1354	716	290	1482	800	2182	725	20	14-M27	277
700	28"	110	1540	835	400	1668	800	2488	840	24	16-M27	456
800	32"	110	1750	972	400	1878	800	2818	950	24	16-M30	612
900	36"	110	1990	1041	400	2118	800	3238	1050	28	20-M30	657
1000	40"	110	2195	1152	450	2323	800	3563	1160	28	20-M33	917
1200	48"	120	2390	1255	450	2518	960	4018	1380	32	22-M36	1260

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

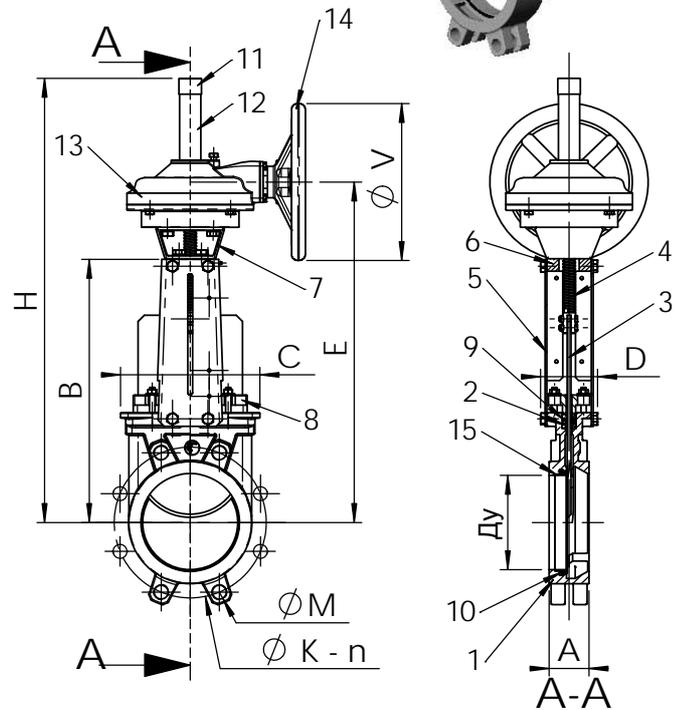
Максимальное рабочее давление :  
 Ду 400-450 : 7 бар  
 Ду 500-600 : 4 бар  
 Ду 700-1200 : 2 бар

Максимальная рабочая температура :  
 -10°C / +130°C (Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый ЭПДМ	T макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	T макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Equipements sous pression» : модуль Н.  
 Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
 Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ДУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ

**VG 6400-03**

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка для предназначена открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют : нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником.

Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет уменьшить усилия, прилагаемые при управлении.

Малые потери давления.

Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



## ИСПОЛНЕНИЕ

Поз.	Кол-во	Описание	Материал
11	2	Боковая защитная пластина	Нержавеющая сталь 304
10	1	Кольцевая прокладка	ЭГДМ
9**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
8**	1	Седловое уплотнение	ЭГДМ
7	1	Сальник	Нержавеющая сталь
6	1	Пневматический привод	Алюминий
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.

\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду	мм / дюйм	A	B	C	D	Ø F	Ø P	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)
50	2"	40	240	124	83	1/4"	80	412	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	265	139	83	1/4"	80	458	145	4	4-M16	7,8
80	3"	50	290	154	83	1/4"	80	502	160	8	4-M16	8,4
100	4"	50	335	174	83	1/4"	100	562	180	8	4-M16	12,5
125	5"	50	373	189	93	1/4"	125	642	210	8	4-M16	16,4
150	6"	60	424	220	93	1/4"	125	718	240	8	4-M20	20,5
200	8"	60	533	275	108	1/4"	160	882	295	8	4-M20	35,8
250	10"	70	625	326	108	1/4"	200	1044	350	12	8-M20	52,0
300	12"	70	732	380	108	1/4"	200	1164	400	12	8-M20	72,0
350	14"	96	835	438	290	3/8"	250	1362	460	16	10-M20	129,0
400	16"	100	945	494	290	3/8"	250	1542	515	16	10-M24	144,0
450	18"	106	1040	547	290	3/8"	250	1677	565	20	14-M24	177,0
500	20"	110	1150	613	290	1/2"	320	1815	620	20	14-M24	268,0
600	24"	110	1354	716	290	1/2"	320	2130	725	20	14-M27	351,0
700	28"	110	1540	835	320	1/2"	426	2488	840	24	16-M27	556,0
800	32"	110	1750	972	320	1/2"	426	2798	950	24	16-M30	679,0
900	36"	110	1990	1041	320	1/2"	538	3162	1050	28	20-M30	840,0
1000	40"	110	2195	1152	320	1/2"	538	3452	1160	28	20-M33	1053,0
1200	48"	150	2390	1255	400	1/2"	538	4048	1380	32	22-M36	-

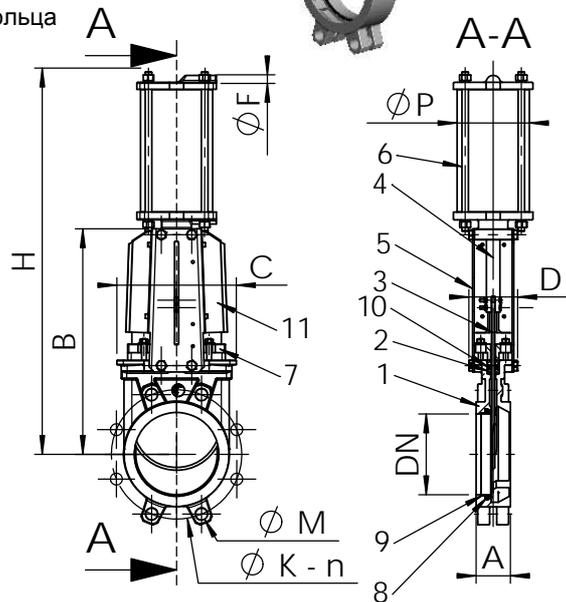
## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением»: модуль Н.

(Ду 50-450). По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве АTEX "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : АTEX II 2 GD с и АTEX II 3 GD с.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-1 и DIN 2501 : ISO PN10.



## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар  
 Ду 300-450 : 7 бар  
 Ду 500-600 : 3 бар  
 Ду 700-1200 : 2 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +130°C  
 (Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T max : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	T max : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый ЭГДМ	T max : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T max : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	T max : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С РЫЧАГОМ VG 6400-02

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : водоподготовка, очистка сточных вод, вода, виноделие, производство целлюлозы, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанному пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет уменьшить усилия, прилагаемые при управлении.

Малые потери давления.

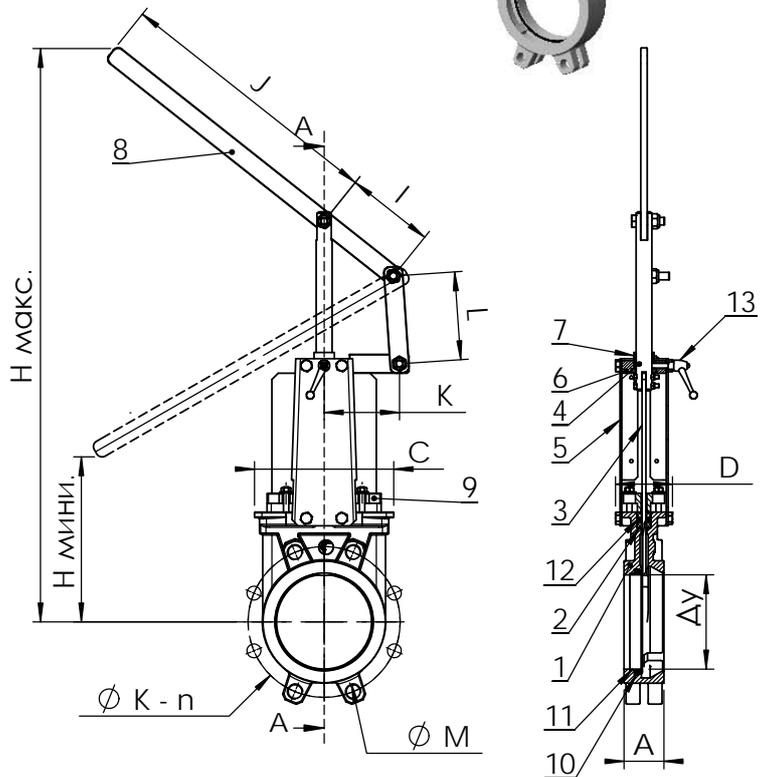
Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



## ИСПОЛНЕНИЕ

13	1	Блокирующий винт	Окрашенная сталь
12	1	Кольцевая прокладка	ЭПДМ
11**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
10**	1	Седловое уплотнение	ЭПДМ
9	1	Сальник	Нержавеющая сталь
8	1	Рычаг	Сталь
7	1	Направляющее кольцо	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2
<b>Поз.</b>	<b>Кол-во</b>	<b>Описание</b>	<b>Материал</b>

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.



## РАЗМЕРЫ

Ду	A	B	C	D	H	H	I	J	K	L	ØK	n	Ø M	Вес	
мм	дюйм				мини.	макс								(кг)	
50	2"	40	240	124	83	93	329	140	330	119	140	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	265	139	83	119	407	140	330	119	140	145	4	4-M16	7,8
80	3"	50	290	154	83	226	563	140	330	119	140	160	8	4-M16	8,4
100	4"	50	335	174	83	147	631	140	430	119	140	180	8	4-M16	11,5
125	5"	50	373	189	93	187	767	140	430	119	140	210	8	4-M16	14,4
150	6"	60	424	220	93	236	918	140	430	119	140	240	8	4-M20	18,5
200	8"	60	533	275	108	183	1058	228	638	173	255	295	8	4-M20	28,8
250	10"	70	625	326	108	321	1374	228	638	173	255	350	12	8-M20	41,0
300	12"	70	732	380	108	449	1709	228	638	173	255	400	12	8-M20	58,0

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление :

Ду 50-250 : 10 бар

Ду 300 : 7 бар

Максимальная рабочая температура :

-10°C / +130°C (Стандартное уплотнение).

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый ЭПДМ	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE

«Оборудование под давлением» : модуль H.

По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве ATEX

"Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.  
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py 10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ВЕРХНИМ "ISO" ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МОНТАЖА ЭЛЕКТРОПРИВОДА - КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

VG6400-004

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: производство целлюлозы и бумажной массы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность, вязкие, кристаллизованные среды, виноделие, порошковое производство: цемент и расфасовка, пневматический транспорт.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

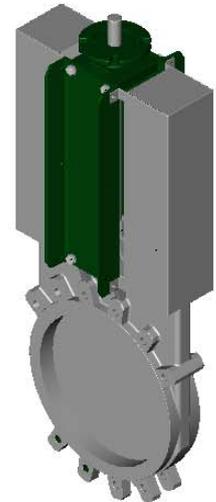
Типоразмер : от Ду 50 до Ду 600.

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия или регулирования.

Межфланцевый монтаж согласно ISO Py 10

Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе.

Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют: нож скользит в корпусе по точно подогнанным направляющим для скольжения. Сальник: выполнение набивки сальника и кольцевой прокладки из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает эластичность и уменьшение крутящего момента. Низкие потери напора. Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы. Монтажный фланец ISO 5210 позволяет посадку всех типов электрических приводов.



## ИСПОЛНЕНИЕ

11	2	Защитный колпак	Нержавеющая сталь 304
10	1	Кольцевая прокладка	ЭПДМ
9**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
8**	1	Уплотнительная прокладка	ЭПДМ
7	1	Сальник	Нержавеющая сталь
6	1	Верхний фланец	Окрашенная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во.	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду	L	H	h	ØT	Количество оборотов для открытия	C	D	ØK	n	ØM	Верхний фланец ISO	ØA	ØB	ØE	ØF	ØG	ØN	Вес (кг)
50	2"	40	305	36	13	124	83	125	4	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	6
65	2 1/2"	40	330	43	16	139	83	145	4	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	8
80	3"	50	355	40	20	154	83	160	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	9
100	4"	50	400	40	25	174	83	180	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	10
125	5"	50	438	38	31	189	93	210	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	15
150	6"	60	489	40	38	220	93	240	8	4 x M20	F07/F10	70	102	125	9	11	70	19
200	8"	60	608	50	40	275	108	295	8	4 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	33
250	10"	70	700	48	50	326	108	350	12	8 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	47
300	12"	70	807	50	60	380	108	400	12	8 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	58
350	14"	96	910	45	58	450	290	460	16	10 x M20	F10/F14	102	140	175	11	17	100	107
400	16"	100	1020	53	67	510	290	515	16	10 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	137
450	18"	106	1115	63	75	564	290	565	20	14 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	177
500	20"	110	1225	53	83	630	290	620	20	14 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	212
600	24"	110	1429	50	100	726	290	725	20	14 x M27	F10/F14	102	140	175	11	17	100	256

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

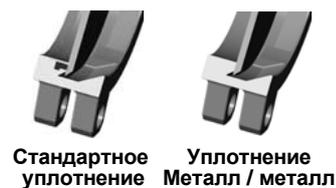
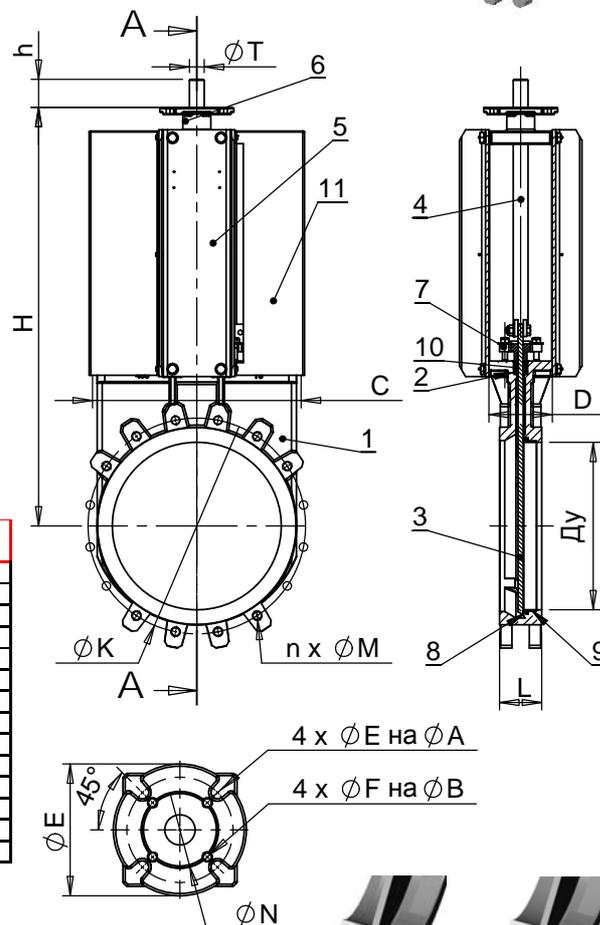
Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.  
Ду 300-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура :  
-10°C / +130°C (Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	T макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый ЭПДМ	T макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	T макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T макс : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Nupalon®)	T макс : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль Н.  
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.



# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ "BERNARD"

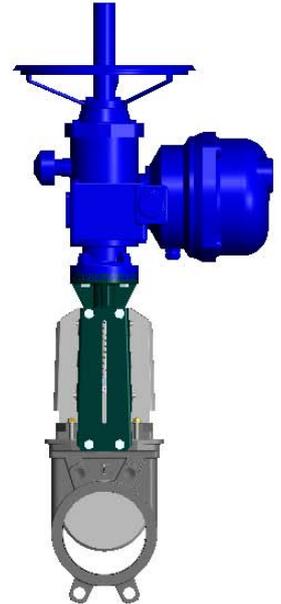
## VG 6400-BX4

### ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение:  
производство целлюлозы и бумажной массы, вода,  
водоподготовка, очистка сточных вод, химическая  
промышленность, вязкие, кристаллизованные среды,  
виноделие, порошковое производство:  
цемент и расфасовка, пневматический транспорт.

### КОД ЗАДВИЖКИ

КОД	Тип привода
<input type="checkbox"/> VG 6400-B04	BERNARD 400 В Трехфазный
<input type="checkbox"/> VG 6400-B14	BERNARD 230 В Трехфазный
<input type="checkbox"/> VG 6400-B24	BERNARD 230 В Однофазный
<input type="checkbox"/> .....	.....



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия  
или регулирования.

Межфланцевый монтаж согласно ISO Py 10

Односторонняя герметичность, направление движения потока среды  
указано стрелкой на корпусе.

Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют : нож скользит  
в корпусе по точно подогнанному направляющим для скольжения.  
Сальник: выполнение набивки сальника и кольцевой прокладки из  
того же материала, что и прокладка седла обеспечивает эластичность  
и уменьшение крутящего момента. Низкие потери напора.

Возможно использование для регулировки объема вязких сред  
при установке кольца диафрагмы.

### ИСПОЛНЕНИЕ

Поз.	Кол-во	Описание	Материал
11	1	Электрический привод	BERNARD
10**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
9**	1	Уплотнительная прокладка	ЭПДМ
8	1	Кольцевая прокладка	ЭПДМ
7	1	Сальник	Нержавеющая сталь
6	1	Кронштейн	Окрашенная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

### РАЗМЕРЫ

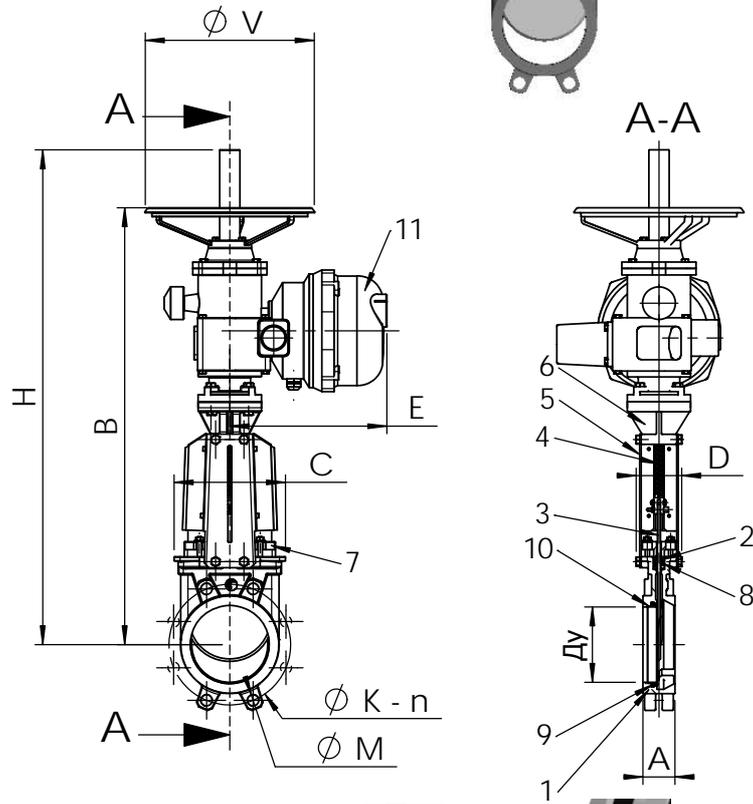
Ду		Модель привода	A	B	C	D	E	F	Ø V	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)
мм	дюйм													
50	2"	ASM6	40	587	124	83	291	247	300	587	125	4	4-M16	30
65	2 1/2"	ASM6	40	612	139	83	291	247	300	612	145	4	4-M16	30
80	3"	ASM6	50	637	154	83	291	247	300	637	160	8	4-M16	31
100	4"	ASM6	50	682	174	83	291	247	300	682	180	8	4-M16	32
125	5"	ASM6	50	720	189	93	291	247	300	720	210	8	4-M16	37
150	6"	ASM6	60	771	220	93	291	247	300	771	240	8	4-M20	41
200	8"	ASM6	60	890	275	108	291	247	300	890	295	8	4-M20	58
250	10"	ASM6	70	982	326	108	291	247	300	1013	350	12	8-M20	72
300	12"	ST14	70	1110	380	108	265	318	300	1157	400	12	8-M20	83
350	14"	ST14	96	1220	438	290	265	318	300	1305	460	16	10-M20	135
400	16"	ST14	100	1330	494	290	265	318	300	1473	515	16	10-M24	165
450	18"	ST30	106	1475	547	290	310	433	450	1628	565	20	14-M24	206
500	20"	ST30	110	1585	613	290	310	433	450	1778	620	20	14-M24	241
600	24"	ST30	110	1789	716	290	310	433	450	2079	725	20	14-M27	296

### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.  
Ду 300-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура :  
-10°C / +130°C (Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	T макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый ЭПДМ	T макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	T макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T макс : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Hyaalon®)	T макс : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>



Стандартное  
уплотнение



Уплотнение  
Металл / металл

### НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE  
«Оборудование под давлением» : модуль H.  
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1,  
DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и  
DIN 2501 : ISO Py10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ "AUMA"

## VG 6400-UX4

### ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение:  
производство целлюлозы и бумажной массы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность, вязкие, кристаллизованные среды, виноделие, порошковое производство : цемент и расфасовка, пневматический транспорт.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия или регулирования. Межфланцевый монтаж согласно ISO Py 10. Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе. Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют : нож скользит в корпусе по точно подогнанному направляющему для скольжения. Сальник : выполнение набивки сальника и кольцевой прокладки из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает эластичность и уменьшение крутящего момента. Низкие потери напора. Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы.

### ИСПОЛНЕНИЕ

11	1	Электрический привод	AUMA
10**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
9**	1	Уплотнительная прокладка	ЭПДМ
8	1	Кольцевая прокладка	ЭПДМ
7	1	Сальник	Нержавеющая сталь
6	1	Кронштейн	Окрашенная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с оксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во.	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

### РАЗМЕРЫ

Ду	Тип привода	A	B	C	D	E	F	G	Ø V	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)	
50	2"	SA07.2	40	383	124	83	249	265	237	160	125	4	4-M16	27	
65	2 1/2"	SA07.2	40	408	139	83	249	265	237	160	603	145	4	4-M16	29
80	3"	SA07.2	50	433	154	83	249	265	237	160	628	160	8	4-M16	30
100	4"	SA07.2	50	478	174	83	249	265	237	160	673	180	8	4-M16	31
125	5"	SA07.6	50	516	189	93	249	265	237	160	711	210	8	4-M16	38
150	6"	SA07.6	60	567	220	93	249	265	237	160	762	240	8	4-M20	42
200	8"	SA07.6	60	686	275	108	249	265	237	160	881	295	8	4-M20	57
250	10"	SA07.6	70	778	326	108	249	265	237	160	973	350	12	8-M20	76
300	12"	SA10.2	70	887	380	108	254	282	247	200	1082	400	12	8-M20	86
350	14"	SA10.2	96	990	438	290	254	282	247	200	1185	460	16	10-M20	137
400	16"	SA10.2	100	1100	494	290	254	282	247	200	1295	515	16	10-M24	167
450	18"	SA14.2	106	1225	547	290	329	384	285	315	1430	565	20	14-M24	231
500	20"	SA14.2	110	1335	613	290	329	384	285	315	1540	620	20	14-M24	266
600	24"	SA14.2	110	1539	716	290	329	384	285	315	1744	725	20	14-M27	310

### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

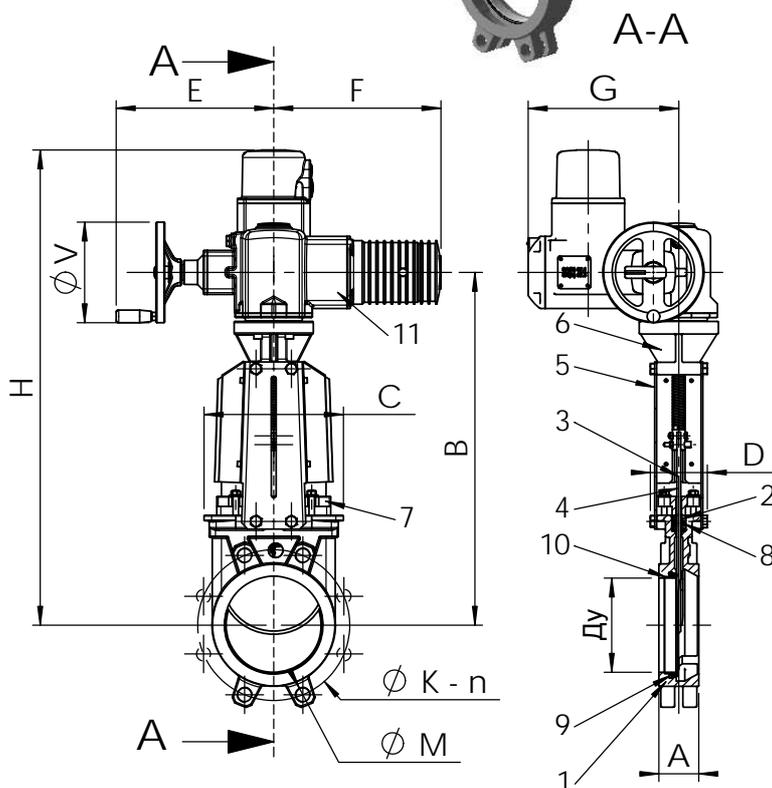
Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.  
Ду 300-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура :  
-10°C / +130°C (Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	Т макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый ЭПДМ	Т макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	Т макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	Т макс : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Nupalon®)	Т макс : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

### КОД ЗАДВИЖКИ

	КОД	Тип привода
<input type="checkbox"/>	VG 6400-U04	AUMA 400 В Трехфазный
<input type="checkbox"/>	VG 6400-U14	AUMA 230 В Трехфазный
<input type="checkbox"/>	.....	.....



Стандартное  
уплотнение



Уплотнение  
Металл / металл

### НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль H. Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208. Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ И КВАДРАТНОЙ ГОЛОВКОЙ ПОД КЛЮЧ

## VG 6400-051

### ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанному пазам для скольжения.

Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

### ИСПОЛНЕНИЕ

14**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
13	1	Шпонка	Нержавеющая сталь
12	1	Опорная шайба	Бронза
11	1	Квадратный шток	Чугун EN-GJL-250
10**	1	Седловое уплотнение	ЭПДМ
9	1	Кольцевая прокладка	ЭПДМ
8	1	Сальник	Нержавеющая сталь
7	1	Гайка	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.

\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

### РАЗМЕРЫ

Ду мм	Ду дюйм	A	B	C	D	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)
65	2 1/2"	40	265	139	83	352	145	4	4-M16	10
80	3"	50	290	154	83	377	160	8	4-M16	11
100	4"	50	335	174	83	422	180	8	4-M16	12
125	5"	50	373	189	93	463	210	8	4-M16	17
150	6"	60	424	220	93	514	240	8	4-M20	21
200	8"	60	533	275	108	628	295	8	4-M20	38
250	10"	70	625	326	108	720	350	12	8-M20	52
300	12"	70	732	380	108	827	400	12	8-M20	63
350	14"	96	835	438	290	941	460	16	10-M20	115
400	16"	100	913	494	290	1051	515	16	10-M24	145
450	18"	106	1003	547	290	1146	565	20	14-M24	186
500	20"	110	1040	613	290	1256	620	20	14-M24	221
600	24"	110	1153	716	290	1460	725	20	14-M27	265

### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар  
 Ду 300-450 : 7 бар  
 Ду 500-600 : 4 бар

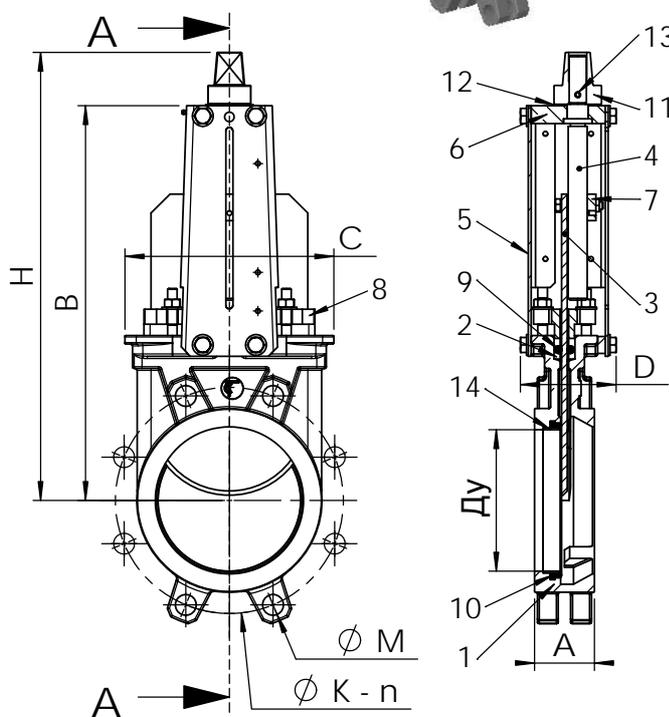
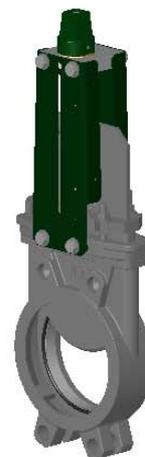
Максимальная рабочая температура :  
 -10°C / +130°C (Стандартное уплотнение)

### НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE  
 «Оборудование под давлением» : модуль Н.

По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве ATEX  
 "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : ATEX II 2 GD c et ATEX II 3 GD c.  
 Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230,  
 BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 :  
 ISO Py10.



Стандартное  
уплотнение



Уплотнение  
металл / металл

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

**сайт:** [www.tcf.nt-rt.ru](http://www.tcf.nt-rt.ru) || **эл. почта:** [tfc@nt-rt.ru](mailto:tfc@nt-rt.ru)