

Шиберные ножевые задвижки для силоса VGS Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.tcf.nt-rt.ru || **эл. почта:** tfc@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ
ЗАДВИЖКА ДЛЯ СИЛОСА С ПНЕВМА
ТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ
ДВУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ

VGS 3400-03

ПРИМЕНЕНИЕ

Исключительное применение: гранулированные, порошковые и кристаллизованные среды.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка специально приспособлена для работы под силосом.
Межфланцевый монтаж ISO Py 10.
Односторонняя герметичность, стрелка на корпусе указывает направление движения среды.
Нож направляется штифтами, уменьшающими трение и позволяющими продукту продвигаться, не накапливаясь в мертвых зонах корпуса, помогая таким образом избежать заклинивания задвижки.
Нож прямолинейно режет проходящую среду; наличие у него скошенного полированного края обеспечивает лучшее проникновение в продукт.
В корпусе предусмотрены продувные отверстия для ввода сжатого воздуха низкого давления (≤ 1 бар), предотвращающие скопление продукта.
Сальник: набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивают эластичность и снижают крутящий момент.
Возможна работа в режиме регулирования с помощью установки кольца диафрагмы.

ИСПОЛНЕНИЕ

13	6	Пробка продувного отверстия	Нержавеющая сталь 304
12	1	Нижняя пластина	Чугун EN-GJL-250
11	2	Боковые пластины	Нержавеющая сталь 304
10	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
9	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
8	1	Седловое уплотнение	Нитрил
7	1	Сальник	Алюминий
6	1	Пневматический привод	Алюминий
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь + 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	Промасленные хлопковые волокна
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

* Опорная пластина предназначена для установки до Ду300

РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	Ø F	Ø P	H	Ø K	n	Ø M	Ø G	Вес (кг)
MM	inch												
100	4"	64	335	174	82	1/4"	100	562	180	8	4-M16	1/4"	14
125	5"	70	373	189	93	1/4"	125	642	210	8	4-M16	1/4"	18
150	6"	76	420	220	93	1/4"	125	692	240	8	4-M20	1/4"	23,0
200	8"	89	526	275	108	1/4"	160	858,5	295	8	4-M20	1/4"	31,3
250	10"	114	627	340	108	1/4"	200	1017	350	12	8-M20	1/4"	65,0
300	12"	114	715	380	108	1/4"	200	1156	400	12	8-M20	1/2"	81,0
400	16"	140	945	502	290	3/8"	250	1491	515	16	10-M24	1/4"	177,0

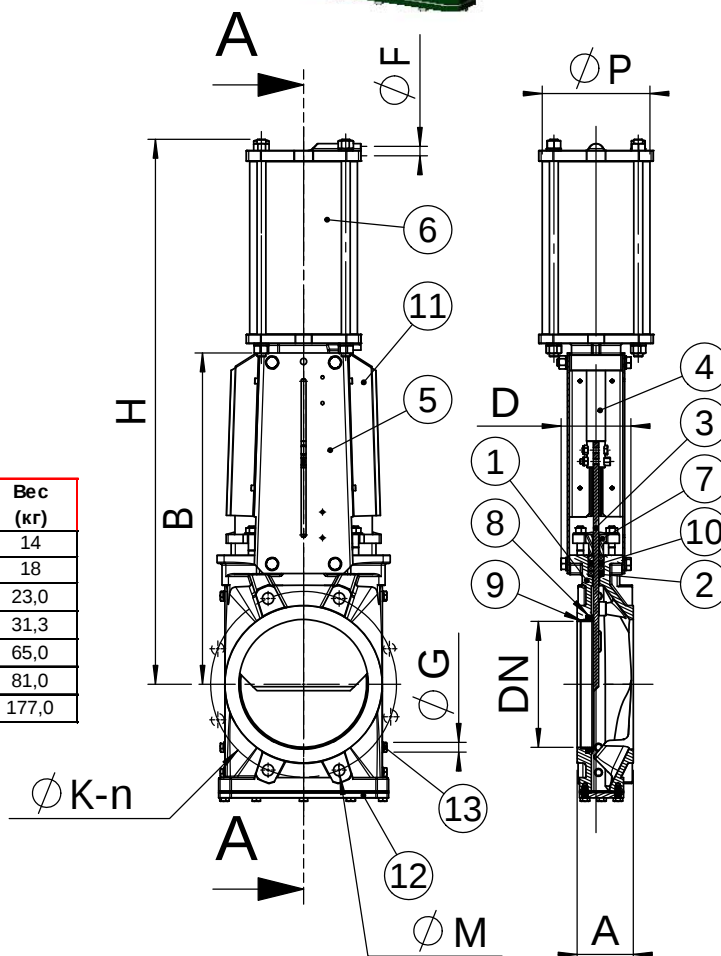
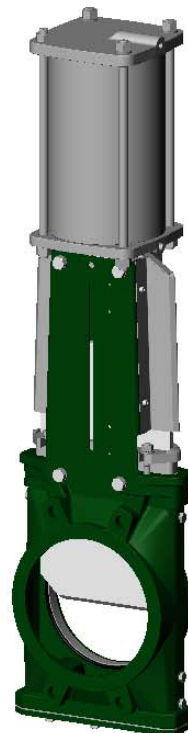
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 150 : 2.5 бар
Ду 200 : 2 бар
Ду 250-300 : 1.5 бар
Ду 400 : 1.3 бар

Максимальная температура : -10°C / +80°C

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE "Оборудование под давлением": модуль H.
Межфланцевое соединение согласно нормам EN1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.tcf.nt-rt.ru || **эл. почта:** tfc@nt-rt.ru