

Шиберные ножевые задвижки со сквозным ножом VGT Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.tcf.nt-rt.ru || эл. почта: tfc@nt-rt.ru

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА СО СКВОЗНЫМ НОЖОМ И ШТУРВАЛОМ

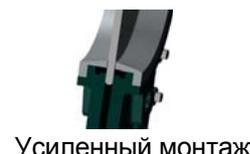
VGT 3400-00

ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : эта задвижка идеально подходит для целлюлозно-бумажного производства, на выходе целлюлозы, для переработки макулатуры из старой бумаги, где продукт перемешан с многочисленными примесями (например, со скрепками).

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

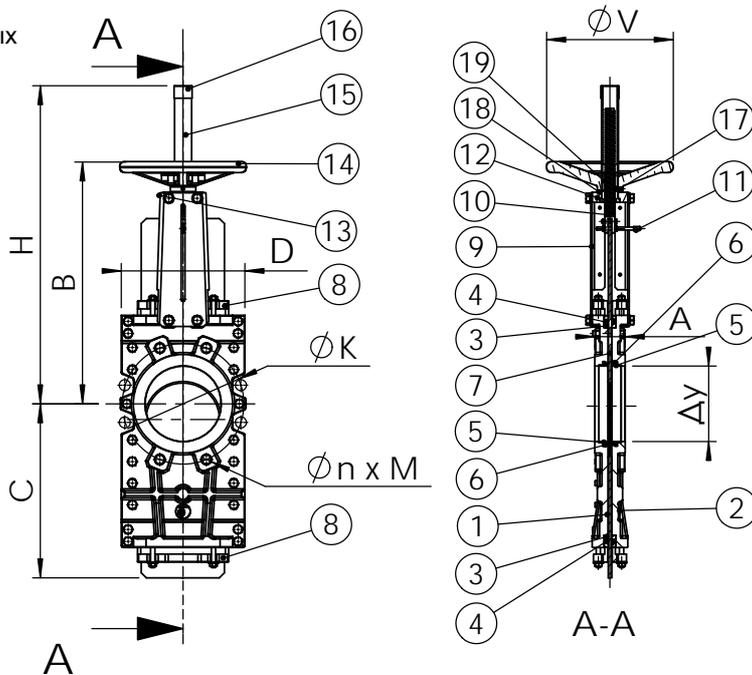
- Типоразмер : от Ду 50 до Ду 700
- Действует при потоке в двух направлениях, с двумя седловыми уплотнениями.
- Удлиненный корпус из двух частей, соединенных болтами
- Удлиненный нож проходит в нижнюю часть корпуса через двойную систему сальников
- В ноже имеется отверстие, которое обеспечивает :
 - В открытом положении, свободный проход потока без образования мертвых зон
 - В закрытом положении, полное закрытие задвижки
- Отсутствие мертвых зон : особенно важно при загрузке и разгрузке химических устройств (сушки, реакторы...)
- Способна надежно закрываться в сложных эксплуатационных условиях. Нет скопления продукта в нижней части корпуса.



ИСПОЛНЕНИЕ

19	1	Гайка	Бронза
18	1	Шайба	Бронза
17	1	Стопорный винт	Нержавеющая сталь
16	1	Колпак	Пластик
15	1	Защитный футляр	Сталь
14	1	Штурвал	Чугун
13	1	Масленка	Нержавеющая сталь
12	1	Опорная гайка	Оцинкованная сталь
11	1	Индикатор положения	Нержавеющая сталь 304
10	1	Шток	Нержавеющая сталь
9*	2	Опорная пластинка	Сталь + эпоксидное покрытие
8	2	Сальник	Алюминий
7	1	Нож	X5CrNi 18-10
6	2	Манжета	Нитрил
5	2	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
4	2	Кольцевая прокладка	Нитрил
3	4	Набивка сальника	Промасленный хлопок
2	1	Нижняя часть	Чугун EN-GJL-250
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

*Опорная пластина предназначена для установки до Ду300



РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C		D	Ø V	H	Ø K	n x M	Вес (кг)
мм	дюйм			Мин.	Макс.						
50	2"	40	283	162	221	150	200	348	125	4 x M16	13
65	2 1/2"	40	308	190	264	168	200	388	145	4 x M16	15
80	3"	50	333	216	297	184	200	413	160	8 x M16	19
100	4"	50	378	245	354	205	200	488	180	8 x M16	23
125	5"	50	423	289	430	220	250	564	210	8 x M16	29
150	6"	60	474	330	530	240	250	635	240	8 x M20	38
200	8"	60	593	410	641	295	310	809	295	8 x M20	65
250	10"	70	685	486	772	355	310	946	350	12 x M20	100
300	12"	70	792	582	882	410	310	1118	400	12 x M20	122
350	14"	96	900	654	1043	NC	500	1282	460	16 x M20	163
400	16"	100	978	731	1168	NC	500	1441	515	16 x M24	235
450	18"	106	1105	809	1296	NC	500	1587	565	20 x M24	368
500	20"	110	1215	916	1454	NC	500	1809	620	20 x M24	471
600	24"	110	1418	1066	1706	NC	500	2060	725	20 x M27	532
700	28"	110	1640	1236	1981	NC	800	2372	840	24 x M27	936

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление :

- Ду 50-250 : 10 бар.
- Ду 300-400 : 6 бар.
- Ду 450-600 : 3.5 бар.
- Ду 700 : 2.5 бар.

Максимальная температура : +80 °C

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с Европейской Директивой 97/23/CE "Оборудование для работы под давлением" модуль H.
Процедуры испытаний соответствуют нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
Строительная длина соответствует стандартам ТЕКОФИ.
Поверхность уплотнения согласно норме EN 1092-2.
Межфланцевый монтаж ISO Py10 в соответствии с нормой EN 1092-2.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ
ЗАДВИЖКА СО СКВОЗНЫМ НОЖОМ
И ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ
ДУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ

VGT 3400-03

ПРИМЕНЕНИЕ

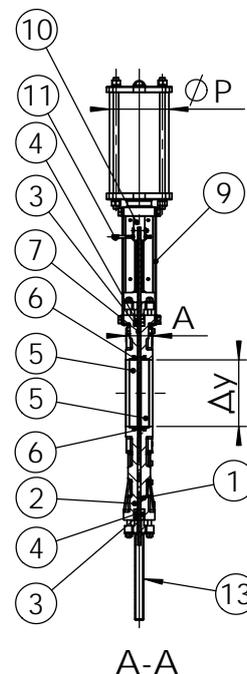
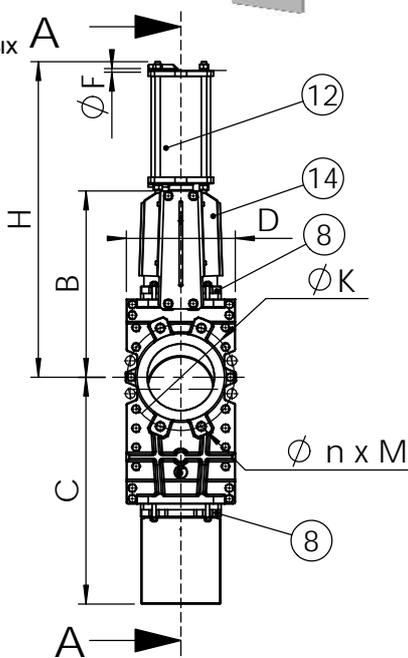
Основное применение : эта задвижка идеально подходит для целлюлозно-бумажного производства, на выходе целлюлозы, для переработки макулатуры из старой бумаги, где продукт перемешан с многочисленными примесями (например, со скрепками).

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Типоразмер : от Ду 50 до Ду 700
- Действует при потоке в двух направлениях, с двумя седловыми уплотнениями
- Удлиненный корпус из двух частей, соединенных болтами
- Удлиненный нож проходит в нижнюю часть корпуса через двойную систему сальников
- В ноже имеется отверстие, которое обеспечивает :
 - В открытом положении, свободный проход потока без образования мертвых зон
 - В закрытом положении, полное закрытие задвижки
- Отсутствие мертвых зон : особенно важно при загрузке и разгрузке химических устройств (сушки, реакторы...)
- Способна надежно закрываться в сложных эксплуатационных условиях. Нет скопления продукта в нижней части корпуса.

ИСПОЛНЕНИЕ

14	2	Верхний кожух ножа	Нержавеющая сталь
13	1	Нижний кожух ножа	Нержавеющая сталь
12	1	Пневматический привод	Алюминий
11	1	Индикатор положения	Нержавеющая сталь 304
10	1	Ось привода	Нержавеющая сталь
9*	2	Опорная пластина	Сталь + Эпоксидное покрытие
8	2	Сальник	Алюминий
7	1	Нож	X5CrNi 18-10
6	2	Манжета	Нитрил
5	2	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
4	2	Кольцевая прокладка	Нитрил
3	4	Набивка сальника	Промасленный хлопок
2	1	Нижняя часть корпуса	Чугун EN-GJL-250
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во	Описание	Материал



*Опорная пластина предназначена для установки до Ду300

РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	Ø F	Ø P	H	Ø K	n x M	Вес (кг)
мм	дюйм										
50	2"	40	246	244	150	1/4"	80	412	125	4 x M16	10
65	2 1/2"	40	264	291	168	1/4"	80	458	145	4 x M16	12
80	3"	50	295	333	184	1/4"	80	502	160	8 x M16	18
100	4"	50	335	383	205	1/4"	100	562	180	8 x M16	24
125	5"	50	375	443	220	1/4"	125	635	210	8 x M16	31
150	6"	60	423	512	240	1/4"	125	718	240	8 x M20	39
200	8"	60	528	652	295	1/4"	160	885	295	8 x M20	67
250	10"	70	627	781	355	1/4"	200	1042	350	12 x M20	126
300	12"	70	702	938	410	1/4"	200	1164	400	12 x M20	138
350	14"	96	835	1043	NC	3/8"	250	1362	460	16 x M20	200
400	16"	100	945	1168	NC	3/8"	250	1542	515	16 x M24	281
450	18"	106	1040	1296	NC	1/2"	250	1677	565	20 x M24	427
500	20"	110	1150	1454	NC	1/2"	300	1842	620	20 x M24	540
600	24"	110	1354	1706	NC	1/2"	300	2147	725	20 x M27	609
700	28"	110	1540	1981	NC	1/2"	350	2542	840	24 x M27	1054

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление :
 Ду 50-250 : 10 бар.
 Ду 300-400 : 6 бар.
 Ду 450-600 : 3.5 бар.
 Ду 700 : 2.5 бар.

Максимальная температура : +80 °C

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с Европейской Директивой 97/23/CE "Оборудование для работы под давлением": модуль Н.
 Процедуры испытаний соответствуют нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
 Строительная длина соответствует стандартам ТЕКОФИ.
 Поверхность уплотнения согласно норме EN 1092-2.
 Межфланцевый монтаж ISO Ру10 в соответствии с нормой EN 1092-2.

Фотографии и технические рисунки не являются договорными. Спецификация продукции может быть изменена без предварительного уведомления

Ref. : VGT 6400-00.pas

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА СО СКВОЗНЫМ НОЖОМ И ШТУРВАЛОМ

VGT 6400-00

ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : эта задвижка идеально подходит для целлюлозно-бумажного производства, на выходе целлюлозы, для переработки макулатуры из старой бумаги, где продукт перемешан с многочисленными примесями (например, со скрепками).

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Типоразмер : от Ду 50 до Ду 700
- Действует при потоке в двух направлениях, с двумя седловыми уплотнениями
- Удлиненный корпус из двух частей, соединенных болтами
- Удлиненный нож проходит в нижнюю часть корпуса через двойную систему сальников
- В ноже имеется отверстие, которое обеспечивает :
 - В открытом положении, свободный проход потока без образования мертвых зон
 - В закрытом положении, полное закрытие задвижки
- Отсутствие мертвых зон : особенно важно при загрузке и разгрузке химических устройств (сушки, реакторы...)
- Способна надежно закрываться в сложных эксплуатационных условиях. Нет скопления продукта в нижней части корпуса.

ИСПОЛНЕНИЕ

19	1	Гайка	Бронза
18	1	Шайба	Бронза
17	1	Стопорный винт	Нержавеющая сталь
16	1	Колпак	Пластик
15	1	Защитный футляр	Сталь
14	1	Штурвал	EN-GJL-250
13	1	Масленка	Нержавеющая сталь
12	1	Опорная гайка	Оцинкованная сталь
11	1	Индикатор положения	Нержавеющая сталь
10	1	Шток	Нержавеющая сталь
9*	2	Опорная пластинка	Сталь + эпоксидное покрытие
8	2	Сальник	Алюминий
7	1	Нож	X5CrNi 18-10
6	2	Манжета	ЭПДМ
5	2	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
4	2	Кольцевая прокладка	ЭПДМ
3	4	Набивка сальника	Промасленный хлопок
2	1	Нижняя часть корпуса	GX5CrNiMo 19-11-2
1	1	Корпус	GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

*Опорная пластина предназначена для установки до Ду300

РАЗМЕРЫ

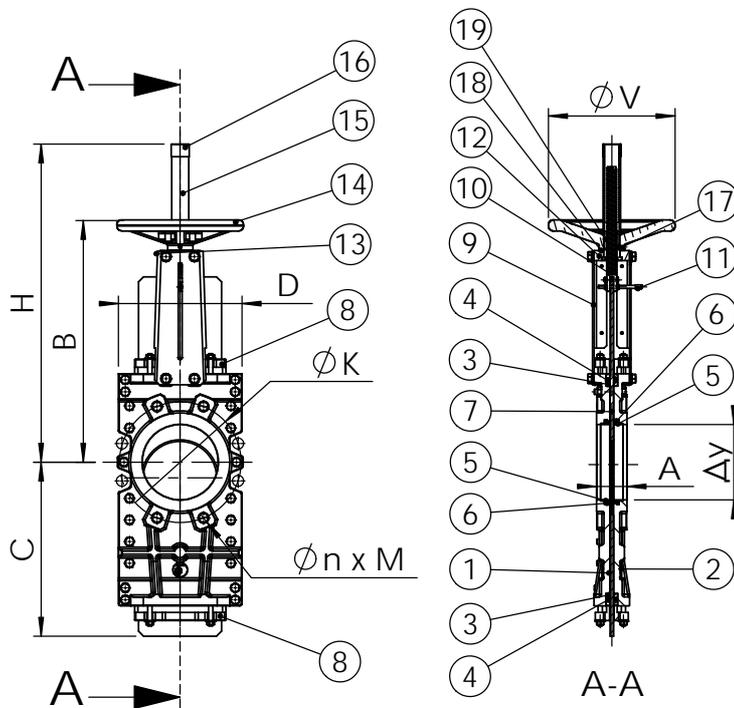
Ду		A	B	C		D	ØV	H	ØK	n x M	Вес (кг)
мм	дюйм			Мин.	Макс.						
50	2"	40	283	162	221	150	200	348	125	4 x M16	15
65	2 1/2"	40	308	190	264	168	200	388	145	4 x M16	17.3
80	3"	50	333	216	297	184	200	413	160	8 x M16	21.7
100	4"	50	378	245	354	205	200	488	180	8 x M16	26.2
125	5"	50	423	289	430	220	250	564	210	8 x M16	31.6
150	6"	60	474	330	530	240	250	635	240	8 x M20	41.3
200	8"	60	593	410	641	295	310	809	295	8 x M20	68.8
250	10"	70	685	486	772	355	310	946	350	12 x M20	107.9
300	12"	70	792	582	882	410	310	1118	400	12 x M20	132.2
350	14"	96	900	654	1043	NC	500	1282	460	16 x M20	163
400	16"	100	978	731	1168	NC	500	1441	515	16 x M24	235
450	18"	106	1105	809	1296	NC	500	1587	565	20 x M24	368
500	20"	110	1215	916	1454	NC	500	1809	620	20 x M24	471
600	24"	110	1418	1066	1706	NC	500	2060	725	20 x M27	532
700	28"	110	1640	1236	1981	NC	800	2372	840	24 x M27	936



Стандартный монтаж



Усиленный монтаж



РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление :

- Ду 50-250 : 10 бар.
- Ду 300-400 : 6 бар.
- Ду 450-600 : 3.5 бар.
- Ду 700 : 2.5 бар.

Максимальная температура : +110 °C

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с Европейской Директивой 97/23/CE "Оборудование для работы под давлением" : модуль H.

Процедуры испытаний соответствуют нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Строительная длина соответствует стандартам ТЕКОФИ.

Поверхность уплотнения согласно норм EN 1092-1.

Межфланцевый монтаж ISO Ру10 в соответствии с нормой EN 1092-1.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА
СО СКВОЗНЫМ НОЖОМ И
ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ
ДУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ

VGT 6400-03

ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : эта задвижка идеально подходит для целлюлозно-бумажного производства, на выходе целлюлозы, для переработки макулатуры из старой бумаги, где продукт перемешан с многочисленными примесями (например, со скрепками).

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Типоразмер : от Ду 50 до Ду 700
- Действует при потоке в двух направлениях, с двумя седловыми уплотнениями
- Удлиненный корпус из двух частей, соединенных болтами
- Удлиненный нож проходит в нижнюю часть корпуса через двойную систему сальников
- В ноже имеется отверстие, которое обеспечивает :
 - В открытом положении, свободный проход потока без образования мертвых зон
 - В закрытом положении, полное закрытие задвижки
- Отсутствие мертвых зон : особенно важно при загрузке и разгрузке химических устройств (сушки, реакторы...)
- Способна надежно закрываться в сложных эксплуатационных условиях. Нет скопления продукта в нижней части корпуса.

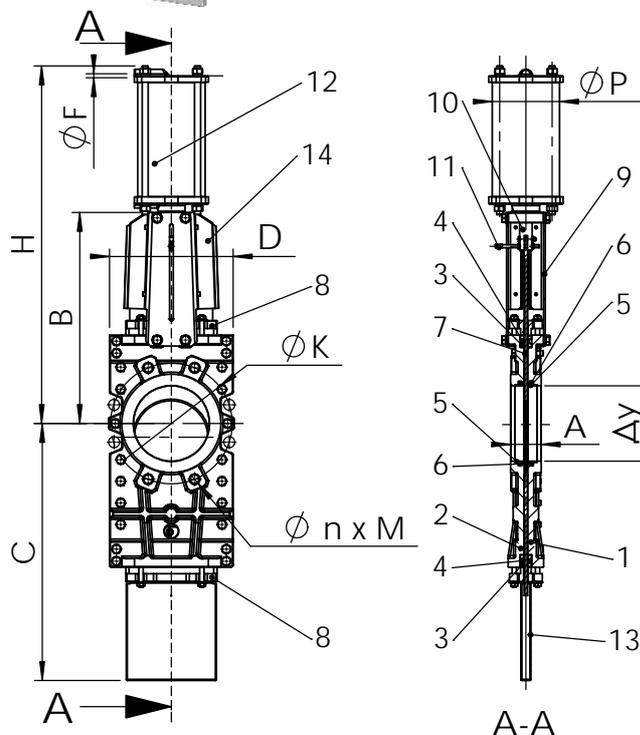
ИСПОЛНЕНИЕ

14	2	Верхний кожух ножа	Нержавеющая сталь
13	1	Нижний кожух ножа	Нержавеющая сталь
12	1	Пневмопривод	Алюминий
11	1	Индикатор положения	Нержавеющая сталь 304
10	1	Ось привода	Нержавеющая сталь
9*	2	Опорная пластина	Сталь + Эпоксидное покрытие
8	2	Сальник	Алюминий
7	1	Нож	X5CrNi 18-10
6	2	Манжета	ЭПДМ
5	2	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
4	2	Кольцевая прокладка	ЭПДМ
3	4	Набивка сальника	Промасленный хлопок
2	1	Нижняя часть корпуса	GX5CrNiMo 19-11-2
1	1	Корпус	GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

*Опорная пластина предназначена для установки до Ду300

РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	Ø F	Ø P	H	Ø K	n x M	Вес (кг)
мм	дюйм										
50	2"	40	246	244	150	1/4"	80	412	125	4 x M16	12
65	2 1/2"	40	264	291	168	1/4"	80	458	145	4 x M16	14.3
80	3"	50	295	333	184	1/4"	80	502	160	8 x M16	20.7
100	4"	50	335	383	205	1/4"	100	562	180	8 x M16	27.2
125	5"	50	375	443	220	1/4"	125	635	210	8 x M16	33.6
150	6"	60	423	512	240	1/4"	125	718	240	8 x M20	42.3
200	8"	60	528	652	295	1/4"	160	885	295	8 x M20	70.8
250	10"	70	627	781	355	1/4"	200	1042	350	12 x M20	133.9
300	12"	70	702	938	410	1/4"	200	1164	400	12 x M20	148.2
350	14"	96	835	1043	NC	3/8"	250	1362	460	16 x M20	200
400	16"	100	945	1168	NC	3/8"	250	1542	515	16 x M24	281
450	18"	106	1040	1296	NC	1/2"	250	1677	565	20 x M24	427
500	20"	110	1150	1454	NC	1/2"	300	1842	620	20 x M24	540
600	24"	110	1354	1706	NC	1/2"	300	2147	725	20 x M27	609
700	28"	110	1540	1981	NC	1/2"	350	2542	840	24 x M27	1054



РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление :
 Ду 50-250 : 10 бар.
 Ду 300-400 : 6 бар.
 Ду 450-600 : 3.5 бар.
 Ду 700 : 2,5 бар.

Максимальная температура : +110 °C

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с Европейской Директивой 97/23/CE "Оборудование для работы под давлением" модуль H.
 Процедуры испытаний соответствуют нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
 Строительная длина соответствует стандартам ТЕКОФИ.
 Поверхность уплотнения согласно норме EN 1092-1.
 Межфланцевый монтаж ISO Ру10 в соответствии с нормой EN 1092-1.

Фотографии и технические рисунки не являются договорными. Спецификация продукции может быть изменена без предварительного уведомления

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.tcf.nt-rt.ru || **эл. почта:** tfc@nt-rt.ru